



G3 No-Clean Flux Remover

1631

助焊剂去除剂（清洗剂）用于清除印刷电路板生产制造、返工、或者维修过程中产生的助焊剂残留和其它污染物。无铅制程中更高的焊接温度和更多的烘烤带来更难清洗的残留物。G3、Ecoline 和 PrecisionV 助焊剂清洗剂可有效去除无铅制程产生的助焊剂残留。

微型元器件及细小的引线非常脆弱并且容易损坏，在允许的情况下应该避免刷洗、擦洗工艺。G3、Ecoline 和 PrecisionV 是具有强劲清洗能力的气雾罐和溶剂，以爆破方式清洗残留物以及清洗刷洗工艺中不能触及到的元器件底部区域。



非易燃&强劲清洗剂

强劲高效，却非常经济的基于烃类化学物的助焊剂清洁剂。可免除刷洗、擦洗等繁琐工序，节省时间和材料成本。

- 非易燃
- 清洗力强劲
- 适用于大部分塑料
- 非致臭氧损耗
- 对电子元件安全
- 快速挥发
- 无残留
- 无铅制程有效
- EPA SNAP 认可

包装信息

1631-16S Ecoline
Flux Remover



使用说明

确保打开喷头指向要清洁的表面。保持 15-20 厘米的距离。直接喷射并使表面充满液体。Techbrush®（2000 系列）可以用来帮助在重度残留物的去除。当作为通用清洗剂时，从清洗区域顶部开始来回扫动，缓慢喷射清洗区域直至底部，开始在要清洁的区域使用扫运动，喷雾面积缓慢，朝下。如需清洁喷雾难以到达的地区，请使用延伸管插入喷头直接喷。在组件完全干燥后方可施加电流。对于平坦的表面清洗，使用无绒布 Techclean®twillwipe（2357）或 purwipe™（2355）用布擦拭表面。翻转擦拭布已清洗的一面至另一面再饱和擦拭。



化学&物理特性

外观	无色透明液体
气味	特征气味
闪点	None
VOC (EPA)	
VOC (CARB)	
沸点	39°C
比重	

化学成分

化学名称	CAS #
十氟戊烷	138495-42-8
1,2-反氯乙烯	156-60-5
乙醇	64-17-5
二氧化碳	124-38-9
1,1-二氟乙烷(HFC-152a)	75-37-6

环境政策

Techspray 致力于开发新产品以确保一个更安全、更洁净的环境，我们也将继续遵守所有联邦、洲和地方政府法律法规。

North America

Techspray
P.O. Box 949
Amarillo, TX 79105
800-858-4043
email: tsales@techspray.com

Europe

ITW Contamination Control BV
Saffierlaan 5
2132 VZ Hoofddorp
The Netherlands
+31 88 1307 400
email: info@itw-cc.com

对采购商/用户的重要告知：所有以上信息基于我们认为可信的测试。具体结果可能因测试方法或者条件的不同会有偏差。我们建议每一位用户通过实际评估来决定产品在特定应用环境中的适用性，因为现场使用条件可能会超出我们的控制，从而导致结果存在很大的偏差。