



要粘接 · 找凯富乐

技术资料

KPC1013

双组份聚氨酯结构胶

一、产品概述

KPC1013 是一款 100%固含量的双组份聚氨酯结构胶，专为多基材结构性粘接设计。混合比例为体积比 1:1 (A:B)，操作时间 7-10 分钟 (25℃)，夹固时间 1 小时 (25℃)，完全固化 7 天 (25℃)。适用于玻璃钢、复合材料、塑料、金属、木材等基材。

类型	指标
化学组成	聚氨酯
混合后外观	灰色膏体
固含量	100%
储存期	12 个月

- 高触变性
- 室温快速固化
- 较好的耐温、耐湿性以及耐候性
- 较高的粘接强度

二、技术参数

1.固化前特性

类型	主剂 (A)	固化剂 (B)
外观	白色膏体	黑色膏体
密度 (g/cm ³)	1.23	1.87
粘度 (cP@25℃)	60000-90000	60000-90000
触变指数 (10rpm/100rpm)	3.3	3.3
混合比例 (体积)	1	1
混合比例 (质量)	100	152
操作时间 (25℃)	7~10 分钟	
夹固时间 (25℃)	1 小时	
完全固化 (25℃)	7 天	

2.固化后性能

类型	指标
密度 (g/cm ³)	1.55
邵氏 D 硬度 ASTM D2240	70
导热系数,ASTME1461 (W/(m·K))	0.5
热膨胀系数,ISO11358 (μm/(m·K))	60×10 ⁻⁶
绝缘强度,ASTMD149 (kV/mm)	13
拉伸强度,ASTMD638 (MPa)	20
弹性模量,ASTMD638 (MPa)	1850
断裂伸长率,ASTMD638	5
拉伸剪切强度,铝 6061,ASTMD1002 (MPa)	10.42
拉伸剪切强度,铝 3003	10.63
拉伸剪切强度,不锈钢	11.21
拉伸剪切强度,镀锌钢	12.64
拉伸剪切强度,PET 膜	>1.5



要粘接 · 找凯富乐

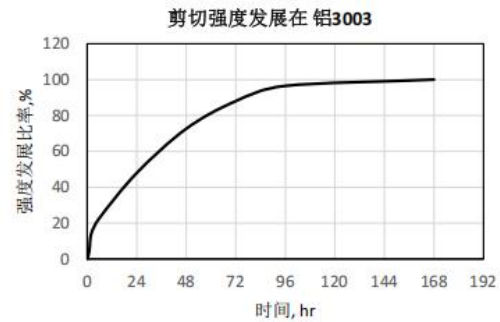
技术资料

KPC1013

双组份聚氨酯结构胶

3.固化过程

- 室温固化：7天@25℃.
- 加速固化：1天@25℃+3小时@80℃



三、操作指南

1.表面处理

- 基材需清洁干燥，无油脂、灰尘
- 可选处理方式：砂纸打磨、去油脂、电晕处理等（详询技术支持）

2.施胶步骤

- 按混合比称取 A&B 组份，混合至颜色均一
- 在操作时间内完成涂胶与装配
- 施压确保基材紧密接触，固化后静置至规定时间

3.单位换算

单位类型	转换公式	示例转换
温度	$^{\circ}\text{F} = (^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32$	$25^{\circ}\text{C} \rightarrow 77^{\circ}\text{F}$
长度	$\text{in} = \text{mm} \div 25.4$	$50.8\text{mm} \rightarrow 2\text{in}$
力	$\text{lb} = \text{N} \times 0.225$	$50\text{N} \rightarrow 11.25\text{lb}$
线压力	$\text{lb/in} = \text{N/mm} \times 5.11$	$10\text{N/mm} \rightarrow 51.1\text{lb/in}$
压强	$\text{psi} = \text{N/mm}^2 \times 155$	$10\text{N/mm}^2 \rightarrow 1,550\text{psi}$
扭矩	$\text{lb}\cdot\text{in} = \text{N}\cdot\text{m} \times 8.511$	$0.5\text{N}\cdot\text{m} \rightarrow 4.256\text{lb}\cdot\text{in}$
粘度	$\text{cP} = \text{mPa}\cdot\text{s}$	$50\text{mPa}\cdot\text{s} \rightarrow 50\text{cP}$

四、安全与储存

安全提示：使用前务必阅读安全数据表。

储存条件：未开封产品需存放于阴凉、干燥、通风环境，避免光照及高温，最佳储存温度为 10℃ (50°F) 至 32℃ (90°F)。禁止将已取用胶体倒回原容器，以防污染。

五、质量声明

本产品符合工业应用标准，但实际性能受储存、操作及环境影响。制造商仅对产品本身质量负责，不对非可控因素导致的间接损失承担责任。