



要粘接 · 找凯富乐

技术资料

KAC1619

双组分丙烯酸酯胶黏剂

一、产品概述

KAC1619 是一款双组分丙烯酸酯胶黏剂，专为免底涂金属结构性粘接设计。具有对塑料和复合材料优异的粘接性能（无需复杂表面处理）；混合比例：10:1（体积比）；操作时间：约 14 分钟（23℃）；室温固化 55 分钟可达 3.5MPa 拉伸剪切强度；拥有高强度、优异的耐疲劳、耐冲击和极高的韧性；外观为灰色无流挂膏体。提供 490ml 卡筒、5 加仑桶和 50 加仑鼓三种包装形式。

二、技术参数

1. 室温固化

类型	指标
操作时间	12-16 分钟
夹固时间	55-60 分钟
耐温范围	-40°F 至 180°F (-40°C至 82°C)
填充间隙	0.012-0.50 英寸 (0.3-13mm)
混合密度	8.17/8.28lbs/gal(0.98/0.99 /cc)
闪点	51°F (11°C)

2. 耐化学性

耐受物质

- 烃类、酸和碱 (pH 3-10)、盐溶液

不耐受物质

- 极性溶剂、强酸强碱

3. 物理性质（未固化）

类型	A 组分	B 组分
粘度 (cps×1000)	80-130	35-80
颜色	米白色/琥珀色	灰色
密度 (lbs/gal)	8.06 (0.97g/cc)	9.10-9.25 (1.09-1.11g/cc)
体积混合比	10	1
质量混合比	8.86	1.0/1.02
混胶管推荐	卡筒(380-ml)	30 节 8.6mm 方形混胶管

4. 力学性能（固化后）

类型	指标
拉伸强度 (ASTMD638)	2700-3000psi (18.6-20.7MPa)
拉伸模量	70000-100000psi (483-689MPa)
断裂延伸率	30-60%
拉伸剪切强度 (ASTMD1002)	2000-2800psi (13.8-19.3MPa)

三、推荐应用基材

金属类：铝、碳钢、不锈钢。

塑料类：ABS、亚克力 聚氨酯、聚苯乙烯类树脂、聚氨酯（常规）。

复合材料：环氧、FRP 乙烯基酯、聚酯(含改性 DCPD)、胶衣。



要粘接 · 找凯富乐

技术资料

KAC1619

双组分丙烯酸酯胶黏剂

四、操作指南

1.混合与施胶

- 使用不锈钢设备或手动胶枪
- 严格按 10:1 比例混合
- 操作时间内完成粘接定位
- 填充间隙不超过 13mm

2.环境要求

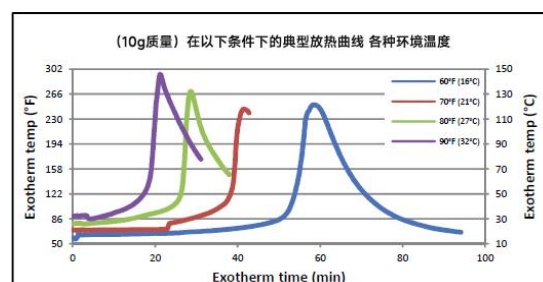
- 最佳施胶温度：18-30℃
- 低于 18℃固化减慢，高于 30℃需控制用量
- 存储温度：12-23℃(避免>37℃或冻结)

3.安全防护

- A 组分含甲基丙烯酸酯，易燃，需密封储存。
- 操作时佩戴手套及护目镜。接触皮肤立即用清水冲洗，误入眼睛需冲洗 15 分钟并就医。
- 远离火源、高温及儿童接触。

五、其他信息

类型	指标
VOC'S (固化期间)	<1 (<10) %(g/L)
主剂保质期	10 个月
固化剂保质期	10 个月
卡筒保质期	10 个月



六、质量声明

本产品符合工业应用标准，但实际性能受储存、操作及环境影响。制造商仅对产品本身质量负责，不对非可控因素导致的间接损失承担责任。