



产品描述

KEC9903为双组分无溶剂型常温固化型环氧灌封胶，用于双组分密封、灌装等领域。原料不含重金属、绿色环保、工艺操作性宽，成品物理性能高、与基材粘结性佳。室温和加热固化均可，可深层固化，固化时放热量少、收缩率低；固化后柔韧性优异。

- 优异的粘结性、抗开裂性
- 优异的电绝缘性、热稳定性
- 吸水率低，良好的防水、防潮性

固化前后各项技术参数:

测试项目	测试标准	单位	A	B
颜色	目 测	---	黑色液体	无色至黄色透明液体
粘度	GB/T 2794-2013	25°C, mPa·s	9000±2000	200-300
密度	GB/T 13354-1992	25°C, g/cm ³	1.05±0.05	1.05±0.05
混合比例	质量比	Ratio = A:B	100: 150	
混合粘度	GB/T 2794-2013	25°C, 100g,mPa·s	400-800	
操作时间	GB/T 10247-2008	25°C, min	≥8hr	
固化时间	GB/T 10247-2008	120°C, hr	2hr	
硬度	GB/T 531-2008	Shore A	25°C, 50±5	
剪切强度	GB/T 7124-2008	Mpa, 铁-铁	≥3	
损耗因素	GB/T 1693-2007	(1MHz) (25°C)	0.08	
介电常数	GB/T 1693-2007	(1MHz) (25°C)	3.6	
体积电阻	GB/T 1692-92	DC500V,Ω·cm	1.0E +13	
使用温度	--	°C	-55-180	

备注： 1.以上数据测试的固化条件为120°C*2h

2.表格中的数据为某特定条件下的实测数据，仅供参考，并不保证客户在实际使用过程中所得数据能与之完全一致。

操作工艺

- 配胶：将A、B组分按重量比100：150进行称量配比，混合均匀后即可进行灌封。
- A B 组 份 混 合 后， 需 要 充 分 抽 真 空， 以 保 证 灌 胶 产 生 尽 量 少 的 气 泡 以 及 对 灌 胶 器 件 更 好 的 填 充 性 能。
- 灌封好的器件如有必要，可继续抽真空，有利于增加器件的电性能。
- 固化条件: 120℃*2小时。
- 如需使用灌胶设备请咨询我公司市场部门。

包装及贮存

- A、B组分需避光、避热、密封保存，
- 贮存期为12个月。
- 开封后的胶桶须密封储存于阴凉干燥处。
- A组分: 20 kg/桶； B组分:20kg/桶

本品不是危险品，可遵循非危险品运输及保存

安全操作资料

这里不是完全的产品安全资料。在使用前，请注意阅读产品资料、产品安全资料及包装标签以便安全使用。产品安全资料可以从我司及各分销商处获得。

质量保证书—请仔细阅读

我们保证这里所包含的产品性能、使用信息都是准确而可靠的。但是，您在使用之前还是应对其性能、安全使用等方面进行测试。应用的建议不能视为在任何状态下都适用。

除非我司提供一份适合某种特定需要的书面证明，否则，我司只保证产品销售说明书所列规范而不保证其它用途。我司唯一的责任在于产品达不到所列要求时给予退款或者换货，我司明确表示不承担意外事故的责任。