

硅树脂 905 技术参考资料

1. 概述

本产品是双组分加成型灌封硅橡胶, 由 A、B 两部分液体组成, A、B 组分按 1:1 (质量比) 混合后, 通过发生加成反应固化成高性能弹性体。

2. 特性

- ◆ 固化无收缩、不放热
- ◆ 耐温范围广(-50℃~200℃)
- ◆ 绝缘性好、防水防潮、无腐蚀
- ◆ 符合 RoHS 指令要求
- ◆ 室温或加热固化
- ◆ 高拉伸强度

3. 性能参数 (L31)

检测项目	参考标准	单位	数值
固化前性能			
外观	目测	/	A 组份透明清澈 B 组份透明清澈
粘度	GB/T 2794-1995	cps	A:2000-2500 B:2000-2500
密度	GB/T 13477.2-2002	g/cm ³	A:1.0±0.05 B:1.0±0.05
混合后性能			
使用比例	/	/	1:1
混合粘度	GB/T 2794-1995	cps	2000-2500
操作时间	GB/T 7123.1-2015	min	≥120
固化后性能			
硬度	GB/T 531-1999	Shore A	50—60
击穿电压	GB/T 1408.1-1999	kv/mm	≥15
体积电阻率	GB/T 1692-92	Ω·cm	≥1.0×10 ¹⁴
介电常数	GB/T 1694-1981	60Hz	≤4.0
撕裂强度	GB/T 528-2009	MPa	≥3
伸长率	GB/T 528-2009	%	≥80

测试环境: 25℃、相对湿度 65%

粘度使用旋转粘度计 NJD-79 (上海安德仪器设备有限公司) 测试。

4. 主要用途

- ◆ 连接器、传感器、工业控制器、高压电阻包、继电器、及太阳能电池的防水防潮灌封保护

5. 包装

16kg/套（A 组份 8kg+B 组份 8kg）

6. 存储

本品为无毒非危险品，储存于阴凉干燥处，避免雨淋和曝晒，30℃未开封条件下保质期为12个月。

7. 注意事项

- ◆ 某些材料、化学制剂、固化剂和增塑剂可抑制 905 硅树脂的固化。这些应注意的物质有：
A 有机锡和含有机锡的硅橡胶； B 硫、聚硫化合物或含硫物品；
C 胺、聚氨酯橡胶或含氨的物品； D 亚磷或含亚磷的物品；
E 酸性物品（有机酸）； F 助焊剂残留物；
若用胶前怀疑含有上述物质，建议先做样品验证后，再批量生产。

8. 使用说明

- ◆ **称量：**按 1：1（质量）比例，准确称量两种组份；
- ◆ **混胶：**采用手工或机器将硅树脂和固化剂充分混合均匀；
- ◆ **脱泡：**将混合均匀的胶料置于真空柜内脱泡，采用抽真空方式去除搅拌过程中夹带空气；
- ◆ **施胶：**将脱完气泡的硅树脂使用于对应部件；
- ◆ **固化：**将硅树脂部件加热到 100℃保持 20 分钟使硅树脂完全固化。

本品也可加温固化，不同温度条件下的固化时间可参照下表：

固化温度	80℃	100℃	120℃
固化时间	30min	20min	10min

特别声明：

本说明所提供数据均为特定条件下测得，因使用环境的不同会略有差异；建议使用者在使用前预先测试，以确认是否适合使用目的；在使用过程中有任何问题，请与公司深圳总部联系。