

双组份发泡硅橡胶 907 技术参考资料

1. 概述

本产品是一种双组分发泡硅橡胶，它由 A、B 两部分液体组成，A、B 组分按 1:1（质量比）混合后，通过发生加成反应固化发泡成高性能弹性体。

2. 特性

- 优异的耐高温性能，耐温范围广(-50℃~200℃)
- 绝缘性好、防水防潮、无腐蚀
- 符合 RoHS 指令要求
- 低吸水性，良好的回弹性，可以应用于梯度三维应用

3. 性能参数（G30）

固化前性能

检测项目	参考标准	单位	数值
外观	目测	/	A 组份灰色 B 组份白色
使用比例	/	/	1:1
黏度	GB/T 2794-1995	cps	A:25000±5000 B:23000±3000
发泡前密度	GB/T 533-2008	g/cm ³	1.05±0.05
发泡时间	/	s	40-60
表干时间		min	5-8

固化后性能

检测项目	参考标准	单位	数值
外观	目测	/	灰色弹性体
硬度	GB/T 531-1999	Shore C	35±5
发泡后密度	GB/T 533-2008	g/cm ³	0.25-0.35
击穿电压	GB/T 1408.1-1999	kv/mm	4
体积电阻率	GB/T 1692-92	Ω • cm	1.0×10 ¹⁴
介电常数	GB/T 1694-1981	60Hz	3.0
导热系数	ASTM D5470	w/m • k	0.15

测试环境：25℃、相对湿度 65%；

粘度使用旋转粘度计 NJD-79（上海安德仪器设备有限公司）测试。

4. 主要用途

- ◆ 电子、电器、仪器仪表元件边框的粘接、密封，起防潮、防震、绝缘等作用

5. 包装

10KG/组（A 组份 5KG+B 组份 5KG）或者 20KG/组（A 组份 10KG+B 组份 10KG）

6. 存储

本品为无毒非危险品，储存于阴凉干燥处，避免雨淋和曝晒，30℃未开封条件下保质期为12个月。

7. 注意事项

- ◆ 某些材料、化学制剂、固化剂和增塑剂可抑制 907 硅橡胶的固化。这些应注意的物质有：
A 有机锡和含有机锡的硅橡胶； B 硫、聚硫化合物或含硫物品；
C 胺、聚氨酯橡胶或含氮的物品； D 亚磷或含亚磷的物品；
E 酸性物品（有机酸）； F 助焊剂残留物；
若用胶前怀疑含有上述物质，建议先做样品验证后，再批量生产。

8. 使用说明

- ◆ 需要双组分动混混合直接打胶，不适合手工打胶。
- ◆ a 组件在设备容器内需要充气，可手动和自动控制气量，b 组件不需要额外的充气处理。
- ◆ 如果没有附着力，可以用等离子体、电晕、火焰或底漆进行预处理。
- ◆ 固化：将用胶部位加热到 80℃保持 30min 使胶料完全发泡、固化。

本品也可加温固化，不同温度条件下的固化时间可参照下表：

固化温度	150℃	100℃	80℃
固化时间	10min	20min	30min

特别声明：

本说明所提供数据均为特定条件下测得，因使用环境的不同会略有差异；建议使用者在使用前预先测试，以确认是否适合使用目的；在使用过程中有任何问题，请与公司深圳总部联系。