

双组份粘接硅橡胶 9210 技术参考资料

1. 概述

本产品是一种双组分室温固化硅橡胶，由 A、B 两部分液体组成，A、B 组分按 10:1（质量比）混合后，通过发生缩合反应固化形成高性能弹性体。

2. 特性

- ◆ 粘接力好
- ◆ 在-50℃~200℃范围内可连续使用
- ◆ 固化收缩小、不放热
- ◆ 绝缘、防潮、不溶胀
- ◆ 符合 RoHS 指令要求

3. 性能参数（B91）

固化前性能			
检测项目	参考标准	单位	数值
外观	目测	/	A 组份白色半流淌 B 组份黑色粘稠状
密度	GB/T 13477.2-2002	g/cm ³	A:1.18 B:1.0
混合后性能			
检测项目	参考标准	单位	数值
使用比例（质量比）	/	/	10:1
密度	GB/T 13477.2-2002	g/cm ³	1.17
表干时间	GB/T 13477.5-2002	min	6
固化后性能			
检测项目	参考标准	单位	数值
硬度	GB/T 531.1-2008	Shore A	38±5
击穿电压	GB/T 1408.1-1999	kV/mm	≥15
体积电阻率	GB/T 1692-1992	Ω·cm	≥1.0×10 ¹³
介电常数	GB/T 1694-1981	60Hz	≤4.0
抗拉强度	GB/T 528-2009	MPa	≥1.5
伸长率	GB/T 528-2009	%	≥200
撕裂强度	GB/T 529-2008	KN/m	≥5.0
粘接强度	GB/T 11211-2009	MPa	铝：≥1.5

4. 主要用途

- ◆ 动力电池支架与电芯的粘接
- ◆ 太阳能背板与玻璃粘接
- ◆ 支架、挂件，各类装配面板的粘接，如电磁炉框体、微波炉的粘接

5. 包装

19.8kg (A 组份 18kg+B 组份 1.8kg)

6. 存储

本品为无毒非危险品，储存于阴凉干燥处，避免雨淋和曝晒，30℃未开封条件下保质期为 6 个月。

7. 注意事项

- ◆ 施胶和固化过程不能在密闭环境中进行，应保持良好通风；
- ◆ 施胶时避免接触眼睛；若发生胶体接触眼睛事件，须用大量水冲洗，并及时就医；更多安全数据参见产品安全数据表（MSDS）。

8. 使用说明

- ◆ **清洁：**清洁并干燥待粘物表面，去除油脂等物质，防止影响粘接效果；
- ◆ **混胶：**用自动点胶设备或手持胶枪通过混合管挤出，使胶料充分混合均匀，颜色均匀；
- ◆ **施胶：**把混合管出来的胶料挤到器件中完成操作，注意施胶前器件表面保持清洁和干燥；
- ◆ **固化：**将施胶的部件置于空气中自然固化。环境温度越高，操作时间及固化时间越短。初步固化后可适当加热，固化温度不超过 50℃。

特别声明：

本说明所提供数据均为特定条件下测得，因使用环境的不同会略有差异；建议使用者在使用前预先测试，以确认是否适合使用目的；在使用过程中有任何问题，请与公司深圳总部联系。