

双组份粘接灌密封胶 9225 技术参考资料

1. 概述

本产品是一种双组分加成型粘接灌密封胶，它由 A、B 两部分液体组成，A、B 组分按 2:100（质量比）混合后，通过发生加成反应固化成高性能弹性体。且具有一定的粘接性，特别是 PC、ABS、PVC、铝金属材质粘接达到内聚破坏。

2. 特性

- 优异的粘接性能，耐温范围广(-50℃~200℃)
- 绝缘性好、防水防潮、无腐蚀
- 符合 RoHS 指令要求，通过 UL 认证阻燃认证（File NO. : E257078）

3. 性能参数（G21）

检测项目	参考标准	单位	数值
固化前性能			
外观	目测	/	A 组份淡黄色 B 组份灰色
使用比例	/	/	2:100
黏度	GB/T 2794-1995	cps	A:10-200 B:3500-4200
混合后性能			
黏度	GB/T 2794-1995	cps	3000-3500
操作时间	/	min	≥90
固化后性能			
外观	目测	/	灰色弹性体
硬度	GB/T 531-1999	Shore A	55±5
密度	GB/T 533-2008	g/cm ³	1.65±0.05
拉伸强度	GB/T 528-2009	MPa	≥1.5
伸长率	GB/T 1408.1-1999	%	≥80
粘接强度	GB/T 11211-2009	MPa	铝：≥1.0
击穿电压	GB/T 1408.1-1999	kV/mm	≥12
体积电阻率	GB/T 1692-92	Ω·cm	≥1.0×10 ¹³
介电常数	GB/T 1694-1981	60Hz	≤4.0
导热系数	ASTM D5470	W/m·K	0.65±0.05

粘度使用旋转粘度计 NJD-79（上海安德仪器设备有限公司）测试。

4. 主要用途

- 电子、电器、仪器 仪表元件的粘接，起防潮、防震、 绝缘、密封作用

5. 包装规格

20.4KG/套（A 组份 0.4kg+B 组份 20KG）

6. 存储

本品为无毒非危险品，储存于阴凉干燥处，避免雨淋和曝晒，30℃未开封条件下，B 组分保质期为 12 个月，A 组分保质期为 6 个月。

7. 注意事项

- 某些材料、化学制剂、固化剂和增塑剂可抑制 9225 灌封胶的固化。这些应注意的物质有：
A 有机锡和含有机锡的硅橡胶； B 硫、聚硫化合物或含硫物品；
C 胺、聚氨酯橡胶或含氨的物品； D 亚磷或含亚磷的物品；
E 酸性物品（有机酸）； F 助焊剂残留物；
若用胶前怀疑含有上述物质，建议先做样品验证后，再批量生产。
- A 组分含较为活性物质，在瓶口可能会出现黄色固体，但不会影响其正常使用；A 组分液体暴露在空气中，会出现固化现象，建议使用这个组分的时候，一瓶一次用完，如不能一次用完，使用后立马盖上。如出现 A 组分液体固化，不能再使用。

8. 使用说明

- **称量：**准确称量 A、B 组份，按 2：100（质量）比例充分混合；
- **混胶：**采用手工或机器将胶料充分混合均匀，使胶料呈均一颜色；
- **脱泡：**将混合均匀的胶料置于真空柜内脱泡，采用抽真空方式去除搅拌过程中夹带空气；
- **施胶：**将脱完气泡的胶料灌胶到用胶部位；
- **固化：**将用胶部位加热到 70℃保持 20min 使胶料完全固化。

本品也可加温固化，不同温度条件下的固化时间可参照下表：

固化温度	15℃	25℃	35℃	80℃	100℃
固化时间	16h	8h	4h	30min	20min

特别声明：

本说明所提供数据均为特定条件下测得，因使用环境的不同会略有差异；建议使用者在使用前预先测试，以确认是否适合使用目的；在使用过程中有任何问题，请与公司深圳总部联系。