

广东汇能硅胶制品有限公司

Guang Dong HUINENG Silicone Products Co., Ltd.

一、产品型号 (product model)

- ◆ 加成型灌封胶 A56

二、产品特征 (Product features)

- ◆ AB 灌封胶是双组分加成型有机硅胶灌封胶，低粘度，导热性优异，流动性好，常温及加热固化均可:耐高温老化性好，固化后在很宽的温度范围（-40—150℃）内保持橡胶弹性，绝缘性能优异，具有良好的防水防潮和抗老化性能。



三、性能用途 (Performance use)

- ◆ 用于一般电子元件器件，电源模块和线路板的灌封保护，以及各种电子电器的灌封，如汽车 HID 灯模块电源，汽车点火系统模块电源，网络变压器等。

四、技术参数 (Technical Data)

混合前		
	A	B
外观	白色液体	灰色液体
基料化学成份	聚硅氧烷	聚硅氧烷
黏度 (cP) (GB/2794-1995)	2600-3400mpa' s	2600-3400mpa' s
密度 (g/cm ³) (GB/2794-1995)	1.65±0.02	1.65±0.02
A+B 混合后		
外观	灰色液体	
基料化学成份	聚硅氧烷	
黏度 (cP) (GB/2794-1995)	2600-3400mpa' s	
密度 (g/cm ³) (GB/2794-1995)	1.65±0.02	



操作时间 (25℃, min)	60-120
固化时间 (25℃, h)	2-4
固化时间 (80℃, min)	10-20
硬度 (shore A) (GB/T531-1999)	58±5
体积电阻率 $\Omega \cdot \text{cm}$ (GB/T 31838.2-2019)	$\geq 1.0 \times 10^{14}$
导热系数 (W/M·K) (GB/T 38712-2020)	0.6±0.1
介电强度 (kv/mm)	≥ 14
介电常数	≤ 4.0

五、使用说明 (Direction for use)

- ◆ 称量: 准确称量 A、B 组份按 1: 1 (质量) 比例充分混合。(称量前要将 A、B 组份分别充分搅拌均匀, 使有沉降的填料再均匀地分散到胶液中, 以免影响胶体性能)。
- ◆ 混胶: 用手工或机器将胶料充分混合均匀, 使胶料呈均匀的颜色。手工方法混合要注意一次性配胶量不能过多, 以免后期流动性降低难以灌胶。
- ◆ 脱泡: 将混合均匀的胶料置于真空柜内脱泡, 用抽真空方式去除搅拌过程中夹带空气。
- ◆ 灌封: 把脱完气泡的胶料灌到器件中完成灌封操作 (灌封前器件表面和混合用的容器应保持清洁和干燥)。
- ◆ 固化: 将灌封完的器件室温也加热固化。混合后的胶体会随着时间延长黏度会逐渐增加, 应注意控制在合适的操作时间内灌封。

六、包装规格 (Packaging model)

- ◆ 50kg/套 (A 组份 25kg+B 组份 25kg)。

七、技术服务 (Technology service)

- ◆ 提供完整的产品技术资料;
- ◆ 根据客户要求对产品的配方进行调试, 满足客户在产品某些特殊性能的要求;
- ◆ 本公司欢迎用户与我们的工程师合作, 沟通, 共同探讨解决方案。

八、注意事项(Attention)

- ◆ 胶料密封保存。混合好的胶料一次用完，避免造成浪费。
- ◆ 本品属非危险品，但勿入口和眼。
- ◆ 某些材料、化学制剂、固化剂和增塑剂可以抑制凝胶的固化。这些应注意的物质
 - A. 有机锡和含有机锡的硅橡胶；
 - B. 硫、聚硫化合物或含硫物品；
 - C. 胺、聚氨酯橡胶或含氨的物品；
 - D. 亚磷或含亚磷的物品；
 - E. 酸性物品（有机酸）；
 - F. 助焊剂残留物；

九、储存

- ◆ 本品为无毒非危险品，避免雨淋和曝晒，储存于阴凉干燥处，保质期 6 个月（最佳使用期 3 个月内）

使用者注意：本文所刊载的都是我们认为可靠的资料，由于实际情况千差万别，我们不可能对所有情况一概了解，所以不能保证我们的产品在某些用法与用途上的正确性和适用性。用户在使用产品之前应先自行测试产品，然后再决定最佳的使用方法。