

LOCTITE® AA 3951™

12月 2020

产品描述:

LOCTITE® AA 3951™具有以下产品特性:

技术	丙烯酸
化学类型	聚氨酯丙烯酸酯
外观 (未固化)	无色透明至淡稻草色液体 ^{LMS}
荧光性	具有荧光性 ^{LMS}
固化方式	紫外线/可见光
固化优点	生产-快速固化
应用	柔性
主要优点	● 伸长率高 ● 优秀的粘接强度 ● 优秀的耐湿气性能 ● LED快速固化

LOCTITE® AA 3951™ 是一种低粘度光固化粘合剂, 适用于要求快速固化, 胶层高柔韧性的场合。· 本产品对PVC, TPE, 和热固性橡胶材质有很好的粘接性能, 另外对PC、ABS、丙烯酸、HDPE和PP (表面处理) 等硬质材料也有很好的粘接性能。· 适用于一次性医用设备的组装。

ISO-10993

LOCTITE® AA 3951™ 由汉高根据ISO 10993生物相容性标准方法进行测试, 并通过该项标准测试, 以此作为协助选择用于医疗器械行业的产品。

固化前的材料特性

密度@ 25 ° C ~1.05

粘度, Cone & Plate, 25 ° C, mPa · s (cP):
@ 200 s⁻¹ 70至300^{LMS}

闪点 - 见 MSDS

应力开裂

胶黏剂涂覆在为了产生不同应力而事先被弯曲的医用级聚碳酸酯条上, 尺寸2.54 cm ×10.16 mm ×3.175 mm

应力开裂, ASTM D 3929, 分钟:

6.9 N/mm ² 应力开裂	<60
13.8 N/mm ² 应力开裂	≤5
20.7 N/mm ² 应力开裂	≤1

初固时间

初固时间定义为剪切强度达到 0.1 N/mm² 所需要的时间。

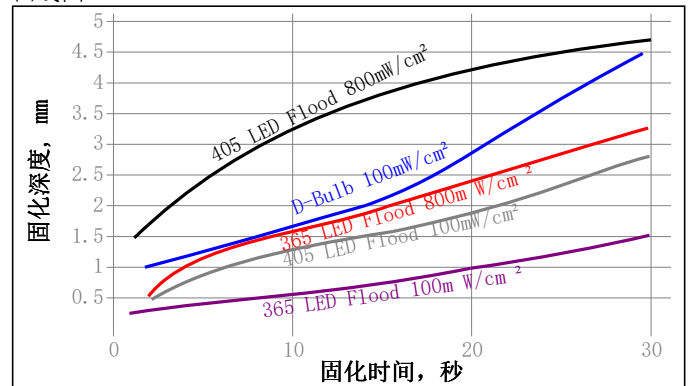
UV 固化时间, 显微镜玻璃片, 秒:

10 mW/cm ² , 405 nm 光强固化	≤5 ^{LMS}
-------------------------------------	-------------------

固化深度

下图所示是在不同光强下, 固化深度随照射时间的变化曲线。

曲线图



型固化特性

固化后材料 型性能Cured @ 1 W/cm², 波长 @ 405 nm 条件下固化 for 10秒

Glass

* N/mm² 4.4
 * (psi) (631)
 *substrate failure

物理特性:

线性收缩 ASTM D 792, %	3.2
密度@ 25 ° C	~1.15
Shore Hardness, ISO 868, Durometer D	62
Elongation, at break, ISO 527-3, %	251
Tensile Modulus	N/mm ² 490 (psi) (71,000)
Tensile Strength, ISO 527-3	N/mm ² 22.92 (psi) (3,324)

吸水率, ISO 62, %:

2小时 in 水@ 100 ° C 8.5%

再烘干, 可溶性物质损失 2.5%

玻璃态转化温度, ISO 11359-2, ° C 20

Coefficient of Thermal Expansion, ISO 11359-2, K-1:

Tg 前 76×10⁻⁶Tg 后 500×10⁻⁶

折射率, ASTM D542 1.5

电气特性:

介电强度, ASTM D149-97a, kV/mm ~28.5

固化后材料特性**胶粘剂性能**@ 405 nm 光强1 W/cm² 条件下固化10 秒

压剪切强度, ISO 13445, :

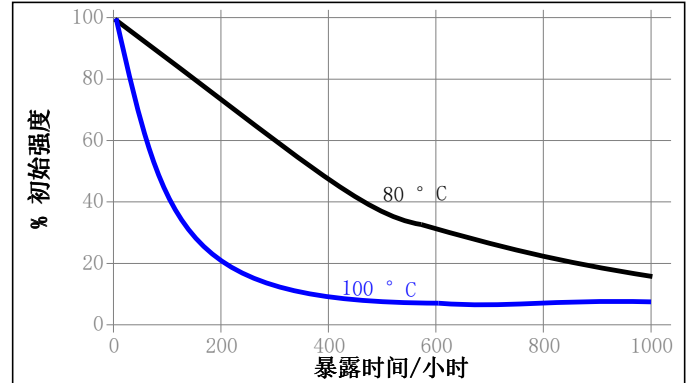
丙烯酸酯	N/mm ² 5.5 (psi) (801)
聚碳酸酯 对PVC	N/mm ² 7.7 (psi) (1,115)
聚丙烯 (plasma treated)	N/mm ² 1.1 (psi) (160)
LDPE (plasma treated)	N/mm ² 3.1 (psi) (459)
HDPE (plasma treated)	N/mm ² 4.4 (psi) (645)
PC(喷过砂) 对PC	N/mm ² 22.5 (psi) (3,268)

剪切强度, ISO 4587 ISO 4587:

PC to Plasticized PVC	N/mm ² 2 (psi) (292)
PC to Plasticized PVC (Heat Aged 12 days)	N/mm ² 1.9 (psi) (269)
PC to TPU	* N/mm ² 2.9 * (psi) (415)
PC to Stainless Steel	N/mm ² 3.3 (psi) (476)
PC to Steel	N/mm ² 4.4 (psi) (631)
PC to Aluminum	N/mm ² 2.9 (psi) (425)

型耐环境抗性@ 405 nm 光强1 W/cm² 条件下固化10 秒**热老化强度**

在指定条件下老化, 在22 ° C进行测试

**耐化学介质性能**光强 @ 1 W/cm², 波长 @ 405 nm 条件下固化 10秒 PC to PVC粘接, 压剪强度, ISO13445:

环境	° C	初始强度的保持率%			
		2 h	24 h	168 h	480 h
水	100	173	-----	-----	-----
空气	60	-----	-----	-----	169
异丙醇	22	-----	87	-----	-----
热/湿度98% RH	40	-----	-----	75	-----

耐灭菌性能@ 405 nm 光强1 W/cm² 条件下固化10 秒

灭菌条件	% 初始强度
环氧乙烷, 1次	88
环氧乙烷, 2次	74
GAMMA, >50 Kilo gray	89
水蒸气灭菌, 1次	69
水蒸气灭菌, 5次	39

注意事项

本产品不宜在纯氧/或富氧环境中使用，不能作为氯气或其它强氧化性物质的密封材料使用。

有关本产品的安全注意事项，请查阅乐泰的材料安全数据资料 (MSDS)。

使用指南

1. 该产品具有光敏性。在储存和操作时应尽量远离日光，紫外光和人造光源。
2. 该产品应使用有黑色进料管的点胶设备点胶。
3. 要想获得最佳效果，被粘接的材料表面应当清洁，无油脂。
4. 固化速度取决于光源强度，距光源的距离，固化深度，粘接间隙以及材料的透光率。
5. 对于温度敏感的基材，例如热塑性塑料，需要进行冷却。
6. 结晶和半结晶热塑性塑料接触液体胶时需要检查是否有应力开裂的可能性。
7. 过多未固化的胶粘剂能够被有机溶剂擦去（如：丙酮）。
8. 粘接件在承受任何载荷前，应当先冷却。

乐泰材料规格^{LMS}

LMS数据为2011年12月22日。每一批号产品的测试报告都标明产品的特性。LMS测试报告中含有一些供客户使用参考的质检测试参数。此外，我们也通过多种质量控制，确保产品质量的一致性。特殊客户的要求可以由汉高乐泰质量中心负责协调。

贮存条件

最佳贮存 2℃至8℃。贮存温度低于2℃或高于8℃ 对产品性能可能有影响。不要将任何材料倒回原包装内。除了以上所指出的以外，对于产品被污染或在某些条件下贮存，汉高有限公司不承担责任。如需其他信息，请与技术服务中心或客户服务代表联系。

单位换算

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$
 $\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$
 $\text{N} \cdot \text{m} \times 8.851 = \text{lb} \cdot \text{in}$
 $\text{N} \cdot \text{m} \times 0.738 = \text{lb} \cdot \text{ft}$
 $\text{N} \cdot \text{mm} \times 0.142 = \text{oz} \cdot \text{in}$
 $\text{mPa} \cdot \text{s} = \text{cP}$

免责声明**注**

本技术数据表（本表）所示之信息，包括对产品使用及应用的建议，均基于我司在制作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得。产品可能有多种用途，并因用途变化及不受我司掌控的贵司操作条件的变化而变化。因此，汉高对产品是否适用于贵司使用的生产流程及生产条件、预期用途及结果不承担责任。我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品的适用性。

非经另行明示约定，我司对与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任，因我司过失导致的人身伤亡责任及应适用的产品责任法中强制性规则所规定的责任不在此列。

若该产品由Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA提供，则提请另行注意如下事项

若汉高被裁定应承担责任的，无论基于何种法律依据，汉高承担的责任均不超过该批交付产品本身的价值。

若该产品由Henkel Colombiana, S.A.S提供，以下免责声明适用

本技术数据表（本表）所示之信息，包括对产品使用及应用的建议，均基于我司在制作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得。汉高对产品是否适用于贵司使用的生产流程及生产条件、预期用途及结果不承担责任。我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品的适用性。

非经另行明示约定，我司对与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任，但因我司过失导致的人身伤亡责任及应适用的强制性产品责任法所规定的责任不在此列。

若该产品由Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., or Henkel Canada, Inc. 提供，以下免责声明适用

本文中所含的各种数据仅供参考，并被认为是可靠的。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。自行决定把本产品用在本文中提及的生产方法上，及采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。鉴于汉高公司明确声明对所有因销售汉高产品或特定场合下使用汉高产品而出现的所有问题，包括针对某一特殊用途的可商品化和适用性的问题，不承担责任。汉高公司明确声明对任何必然的或意外损失包括利润方面的损失都不承担责任。本文中所论述的各种生产工艺或化学成分都不能被理解为这些专利可以被其他人随便使用和拥有或被理解为得到了包括这些生产工艺和化学成分的汉高公司的专利许可证。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。本产品受美国、外国专利或专利应用的保护。

商标使用

除非另外说明，本文件中所有的商标均为汉高公司在美国或其它地方专利和商标管理部门的注册商标。

参考 0.3