

AP-506 食品级润滑脂技术参考资料

1. 概述

(LK1) 是以复合矿物型稠化剂稠化精制润滑油，并加有抗氧、极压、抗腐蚀等多种添加剂精制而成的食品级润滑脂。有优良的抗高温性、抗水性、防锈性、润滑性、胶体安定性及机械安定性，同时具有优异的使用还原性。使用温度范围：-20℃~200℃。

2. 特性

- 优良的抗高温性
- 优异的抗水性、防锈性、润滑性
- 优良的胶体安定性及机械安定性
- 同时具有优异的使用还原性

3. 性能参数

固化前性能

检测项目	参考标准	单位	数值
外观	目测	/	半透明均匀油膏
使用温度	/	℃	-20℃~200℃
锥入度	ASTM D-217	0.1mm	265~295
NLGI 等级	ASTM D-217	/	2
滴点	ASTM D-566	℃	>250
钢网分油 (24h 100℃)	ASTM D-6184	%	<1%
蒸发损失 (1h 120℃)	ASTM D-972	%	<3%
铜片腐蚀 (24h 、100℃)	ASTM D-4048	/	合格
防锈测试	ASTM D-942	/	合格

4. 主要用途

- 适用于冶金、机械、化工、矿山等设备高温、潮湿工作条件下各种部位的润滑；
- 减速电机、调速电机、各类蜗轮蜗杆电机等；
- 食品厂、医疗行业设备保养维护

5. 包装

1Kg 铁罐、5Kg 胶桶、15Kg 胶桶



文件号： 21-5W-1
发布日期： 2020/06/01
技术数据资料 / TDS

6. 存储

本品应贮存于清洁、干燥处，避免阳光直射；启用后应及时将桶口盖严，防止进入杂质和水。

7. 注意事项

- ◆ 使用前请将涂脂部位清洗干净并风干后再涂抹本品
- ◆ 请勿与其它油脂混用
- ◆ 自生产之日起，36 个月未启用，建议使用前取样检测后使用

特别声明：

本说明所提供数据均为特定条件下测得，因使用环境的不同会略有差异；建议使用者在使用前预先测试，以确认是否适合使用目的；在使用过程中有任何问题，请与公司深圳总部联系。