

AP-587-A 技术参考资料

1. 概述

AP-587-A是一款单组份紫外线光与湿气双重固化的三防漆。粘度低，易于排泡，适用于喷涂、刷涂、浸渍。在紫外光照射下可实现快速固化，且未暴露在紫外光下的阴影区可实现湿气固化。固化后的胶膜具有优异的防潮性、耐化学性和抗热冲击性等，对电子电路板具有优异的保护作用。

2. 特性

- 固含量高，气味低，经济环保；
- 具备优异的阻燃，防潮、防盐雾性能；
- 粘度低，适合多种工艺，尤其可适用于水帘式喷涂工艺；
- 365nm紫外灯下带蓝色荧光跟踪功能，方便检测涂层覆盖情况。

3. 应用领域

- 电路系统、多孔基材及印刷线路板的绝缘保护；
- 使用工作温度范围：-50~150℃。

4. 性能参数

固化前典型特性	AP-587-A (702CH)	测试条件及概述
1. 外观	无色至淡黄色透明液体	目视
2. 粘度 (cps)	200±50	2#转子, 70rpm, 25℃
3. 比重	1.09±0.2	25℃
4. 储存有效期 (months)	6	干燥环境下避光储存
5. 推荐涂膜厚度 (μm)	50~150	/
固化后典型特性	AP-587-A (702CH)	测试条件及概述
1. 外观	无色至淡黄色透明固体	目视
2. 硬度 (Shore D)	40±10	GB/T 2411-2008
3. 附着力	0级	GB/T 9286-2021
4. 拉伸强度 (MPa)	≥5	GB/T 528-2009
5. 断裂伸长率 (%)	≥60	GB/T 1040-2006
6. 介电常数@1MHz	3.0~3.5	GB/T 1409-2006
7. 介电损耗@1MHz	≤0.03	GB/T 1409-2006
8. 介电强度 (kV/mm)	≥50	GB/T 1408.1-2016
9. 体积电阻率 (Ω·cm)	≥1×10 ¹⁴	GB/T 31838-2019
10. 防霉性	Pass	IPC-TM-650 2.6.1.1
11. 盐雾测试168H	Pass	GB/T 2423.17-2008
12. 阻燃性	UL 94V-0	UL 94

上述数据仅可视为产品典型值，不当作为技术规格使用。



安品

心随我安 品行天下

文件号： 20-5G-6
发布日期： 2022/06/23
技术数据资料 / TDS

5. 典型固化条件

推荐固化条件	条件
推荐UV固化条件	高压汞灯（光强80mW/cm ² ），20s，能量1000-2500mJ/cm ² 。
推荐湿气固化条件	25℃相对湿度50%~70%，72h

备注：固化速率取决于紫外线强度、光源与漆膜的距离、固化深度、漆膜清澈度还有基板的透明度等。

6. 使用和储存

- ◆ 施胶和固化过程需在通风良好的环境中进行，避免密闭空间。
- ◆ 施胶前需彻底清除基材表面的焊剂残留、油脂及脱模剂等污染物，确保基材清洁、干燥且无油脂。
- ◆ 喷涂、刷涂、浸渍前如果三防漆被摇动，必须静置一段时间，直至气泡消失才能使用。浸渍约10s后，观察板表面的气泡完全消失，需缓慢取出基板（速度1~2mm/s），以确保涂层均匀覆盖。
- ◆ 必须使用合适的紫外灯进行固化。对于不透光的阴影区，可以通过湿气反应达到固化的效果，但仅通过湿气固化无法达到产品的最终性能。在通常湿度环境下，阴影区域在7天内可以完成湿气固化效果。
- ◆ 本产品含有UV示踪剂，这些指示剂可以检验被涂胶部位被覆盖的完整性及覆盖面积。对于较厚的涂层，需要用较强的紫外灯检测。
- ◆ 产品应储存于阴凉、干燥，避光处。产品开封后建议一天内使用完，在干燥的惰性气体（如氮气、干燥空气）下重新密封容器可延长使用期。
- ◆ 自生产之日起，产品在未开封的原始容器中储存于5~28℃，保质期6个月。

7. 运输

- ◆ 在运输过程中该产品放在干燥环境下的避光包装材料中进行。

8. 包装规格

- ◆ 包装规格包括1L/桶、5L/桶，其他特殊包装请联系我们。

特别声明：

本数据基于实验室标准条件测定，实际应用可能因环境差异略有不同。建议用户在使用前进行适配性测试。如需技术支持，请与公司深圳总部联系。