

敷形涂层AP-587L-A （150）

技术数据资料

1. 产品概述

AP-587L-A （ 150 ）为单组份有机硅树脂涂层材料，主要为组装印刷线路板提供绝缘保护功能，起到防潮、绝缘、抗腐蚀等作用。提高产品的质量、可靠性和使用寿命。广泛适用于汽车电子、家电、工业控制、工业电源、照明显示、安防、医疗、军工等领域，尤其适用于耐老化与耐高温产品。

2. 产品特点

- 室温快速固化，效率高。
- 优良的耐溶剂性能。
- 耐候性能好、耐黄变。
- 耐高温，工作温度为-45℃—200℃。
- 好返工，可荧光检测披覆是否完全。
- 符合 RoHS 指令要求。
- 环境友好型。

3. 性能参数

（固化前）			
检测项目	参考标准	单位	数值
外观	目测	/	半透明
粘度	GB/T 2794-1995	mPa. s	500±100
密度	GB/T 13477.2-2002	g/cm ³	0.9±0.05
固体成分含量	ISO 3251:2008	%	60

物理机械性能与电气性能 （室温放置10天后测得）

检测项目	参考标准	单位	数值
硬度	GB/T 531.1-2008	Shore A	80±5
击穿电压	GB/T 1695-2005	kV/mm	≥20
体积电阻率	GB/T 1692-2008	Ω • cm	≥1.0×10 ¹⁴
介电常数	GB/T 1693-2007	/	4.0（60HZ）
介电损耗因子	GB/T 1693-2007	/	0.003(60HZ)

4. 使用方法

清洁表面:将被披覆物体的表面清理干净, 除去锈迹, 灰尘和油污等. 使用前确认胶水状态正常和待涂敷面的干燥清洁, 可采用刷涂、喷涂、等工艺施工。

1. 施胶:可选择全自动喷涂, 流涂, 浸涂, 刷涂中的任意一种方式, 使用之前做好应用测试, 以更方便使用.
2. 固化:将披覆好的部件置于空气中, 当表皮形成后, 紧接着就是从表面向内部的固化过程. 在 24 小时以内(室温及 55%相对湿度), 本产品将固化 0.01~0.03mm 的深度. 随时间延长, 固化深度逐渐增加. 由于深层固化需要的时间较长, 因而建议此产品一般用于薄层披覆。

固化时间取决于多种影响因素, 如温度、涂敷区域形态、涂层厚度等。以下参数作为参考: 敞开空间中, 室温 (23℃) 下约15分钟表干, 完全固化需至少72小时。

5. 安全注意事项

施工时做好防护措施, 避免胶水直接接触眼睛、皮肤等。如若不小心溅入眼睛, 请立即用清水冲洗。如若接触皮肤, 请立即用抹布擦拭并用清水冲洗, 情形严重者请就医。施工场所避免高温和明火, 并保持环境通风。更多安全数据参见产品安全数据表 (MSDS)。

6. 包装规格

5L/瓶或16L/桶

7. 存储及保质期

存储: 温度8-28℃、密封保存, 注意防潮、避免日晒。

保质期: 未开封条件下6个月。

特别声明:

以上测试数据为安品公司广泛测试所得, 测试结果是可靠的, 但不能替代用户的应用测试。由于实际应用的不确定性及多样性, 所以用户在批量使用本品前, 应当进行应用测试, 以确认本产品能够符合要求。安品公司不对特定条件下的应用测试结果提供任何保证。