

单组份 RTV 粘接密封硅橡胶

AP-607 技术参考资料

1. 概述

本产品是缩合型单组份室温固化硅橡胶，在接触水汽的条件下发生缩合交联反应，固化得到网状结构的高性能弹性体，并释放醇类小分子，固化后对金属、塑料、陶瓷表面具有极佳的粘接力。

2. 特性

- ◆ 粘接力好
- ◆ 在-50℃~200℃范围内可连续使用
- ◆ 绝缘、防潮、不溶胀
- ◆ 符合 RoHS 指令要求
- ◆ 通过 UL 阻燃认证（File.NO.: E257078）

3. 性能参数（W123）

固化前性能

检测项目	参考标准	单位	数值
外观	目测	/	白色膏状
表干时间 ¹	GB/T 13477.5-2002	min	≤5
密度	GB/T 13477.2-2002	g/cm ³	1.70±0.05

固化后性能

检测项目	参考标准	单位	数值
硬度	GB/T 531.1-2008	Shore A	70±5
抗拉强度	GB/T 528-2009	MPa	≥2
粘接强度	GB/T 11211-2009	MPa	铝：≥2
伸长率	GB/T 528-2009	%	≥100
撕裂强度	GB/T 529-2008	KN/m	≥4
击穿电压	GB/T 1695-2005	kV/mm	≥15
体积电阻率	GB/T 1692-2008	Ω·cm	≥1.0×10 ¹³
介电常数	GB/T 1693-2007	60Hz	≤4.0
介电损耗因子	GB/T 1693-2007	60Hz	0.003

导热系数	ASTM D5470	w/m • k	0.8±0.05
固化前性能参数测试环境：25℃、相对湿度 65%；35℃、相对湿度 65%，表干时间缩短至 1~3min； 15℃、相对湿度 40%，表干时间延长至 4~10min。 固化后性能参数在 25℃、相对湿度 50%条件下固化 7 天后测得。			

4. 主要用途

- 大功率电源、LED 驱动器与散热器之间缝隙的填充固定，快速导出热量，改善散热效果，提高元器件稳定性

5. 包装

100ml 铝管、300ml 和 2.6L 塑料管

6. 存储

本品为无毒非危险品，储存于阴凉干燥处，避免雨淋和曝晒，30℃以下且未开封条件下保质期为 6 个月。

7. 注意事项

- 施胶和固化过程不能在密闭环境中进行，应保持良好通风；
- 施胶时避免接触眼睛；若发生胶体接触眼睛事件，须用大量水冲洗，并及时就医；更多安全数据参见产品安全数据表（MSDS）。

8. 使用说明

- 清洁：清洁并干燥待粘物表面，去除油脂等物质，防止影响粘接效果。
- 施胶：将胶料挤出涂覆在待粘物表面，迅速施加另一待粘物，粘接物在胶体未完全固化之前请勿受力，应当在表干之前完成其他操作，施胶和固化场所应保持通风良好，保证固化充分。
- 施胶厚度不宜超过 6mm，施胶后胶料若未一次性用完，应当密封出胶口，以保证能够进行持续挤出及施胶操作。
- 如需更多应用工艺和方法的信息请咨询安品技术部门，获取技术支持。

特别声明：

本说明所提供数据均为特定条件下测得，因使用环境的不同会略有差异；建议使用者在使用前预先测试，以确认是否适合使用目的；在使用过程中有任何问题，请与公司深圳总部联系。