

平面密封胶 AP-608 技术参考资料

1. 概述

灰色，中等粘度，高模量，较低的扯断伸长率，室温固化速度快，耐油性能优良。常见的使用场景有：高刚度的结合面密封，尤其适合于精密配合表面，如汽车、电机、内燃机零部件结合面。

2. 性能参数(G123)

固化前性能

检测项目	单位	数值
基础原料	/	聚二甲基硅氧烷
颜色	/	灰色
状态	/	触变性膏状物
表干时间	min@ 25℃&RH60%	6~18
密度	g/cm ³	1.40±0.05
闪点	℃	> 92

固化说明：固化速度受温度、相对湿度及胶层厚度的变化而变化。

固化后性能

固化样片厚度约为 2mm，在 25±2℃，60±5%湿度条件下固化 14 天，测试温度为 25±2℃。

检测项目	检测标准	单位	特征值
工作温度	/	℃	-55~260
硬度	GB/T 531.1-2008	Shore A	48±5
断裂伸长率	GB/T 528-2009	%	411
拉伸强度	GB/T 528-2009	MPa	3.05
撕裂强度	/	KN/m	11.62
抗拉强度	/	MPa	3.15
热老化性能（经 200℃、168h 热老化后）			
断裂伸长率	GB/T 528-2009	%	392
拉伸强度	GB/T 528-2009	MPa	3.01
耐油性（经 15W40 机油 150℃、100h 浸泡后）			
断裂伸长率	GB/T 528-2009	%	405
拉伸强度	GB/T 528-2009	MPa	2.99

备注：上述测试数据为典型值。

3. 主要用途

- ◆ 油底壳
- ◆ 变压器法兰
- ◆ 变速箱、齿轮箱
- ◆ 电机、汽车部件
- ◆ 代替传统密封垫，改善金属与密封垫之间的高温密封性

4. 包装规格

310ml PE 管、20kg/桶。

5. 储存

本品为无毒非危险品，储存于阴凉干燥处，避免雨淋和曝晒， 30℃以下且未开封条件下保质期为 6 个月。

6. 注意事项

- ◆ 施胶和固化过程不能在密闭环境中进行，应保持良好通风。
- ◆ 施胶时避免接触皮肤和眼睛；若发生胶体接触眼睛事件，用大量水冲洗，并及时就医。
- ◆ 本产品不能用于氧含量高的场景，同时不能用于密封氯或其他强氧化性材料。
- ◆ 远离儿童。

7. 使用说明

- ◆ 清洁：清洁并干燥待粘物表面，去除油脂等物质，防止影响粘接效果。
- ◆ 施胶：将胶料挤出涂覆在待粘物表面成一个连续的封闭胶线，迅速施加另一待粘物，粘接物在胶体未完全固化之前请勿受力，应当在表干之前完成其他操作，施胶和固化场所应保持通风良好，保证固化充分。
- ◆ 施胶厚度不宜超过 6mm，施胶后胶料若未一次性用完，应当密封出胶口，以保证能够进行持续挤出及施胶操作。
- ◆ 开封后尽可能一次用完。如未用完，再次使用时，挤掉已固化的部分，可继续使用。
- ◆ 如需更多应用工艺和方法的信息请咨询安品技术部门，获取技术支持。

特别声明：

以上测试数据为安品公司广泛测试所得，测试结果是可靠的，但不能替代用户的应用测试。由于实际应用的不确定性及多样性，所以用户在批量使用本品前，应当进行应用测试，以确认本产品能够符合要求。安品公司不对特定条件下的应用测试结果提供任何保证，在使用过程中有任何问题，请与公司深圳总部联系。