

单组份 RTV 粘接密封硅橡胶

AP-753 技术参考资料

1. 概述

本产品是缩合型单组份室温固化硅橡胶，在接触水汽的条件下发生缩合交联反应，固化得到网状结构的高性能弹性体，并释放醇类小分子，固化后对金属、塑料、陶瓷表面具有极佳的粘接力。

2. 特性

- ◆ 粘接力好
- ◆ 在-50℃~200℃范围内可连续使用
- ◆ 绝缘、防潮、不溶胀
- ◆ 符合 RoHS 指令要求
- ◆ 低 VOC

3. 性能参数 (BCV)

固化前性能			
检测项目	参考标准	单位	数值
外观	目测	/	黑色膏状
表干时间	GB/T 13477.5-2002	min	≤20
密度	GB/T 13477.2-2002	g/cm ³	1.40±0.05
固化后性能			
检测项目	参考标准	单位	数值
硬度	GB/T 531.1-2008	Shore A	40±5
抗拉强度	GB/T 528-2009	MPa	≥2.0
粘接强度	GB/T 11211-2009	MPa	铝：≥1.5
伸长率	GB/T 528-2009	%	≥400
撕裂强度	GB/T 529-2008	KN/m	≥8
击穿电压	GB/T 1695-2005	kV/mm	≥15
体积电阻率	GB/T 1692-2008	Ω·cm	≥1.0×10 ¹³
介电常数	GB/T 1693-2007	60Hz	≤4.0
介电损耗因子	GB/T 1693-2007	60Hz	0.003

固化前性能参数测试环境：25℃、相对湿度 65%；35℃、相对湿度 65%，表干时间缩短至 5-15min；
15℃、相对湿度 40%，表干时间延长至 15-25min。
固化后性能参数在 25℃、相对湿度 50%条件下固化 7 天后测得。

4. 主要用途

- ◆ 本品用于对大多数金属和非金属材料的粘接以及太阳能电池组件边框的密封、太阳能灯具密封、太阳能电池组件接线盒的粘接等户外使用，主要用于 LED、电源、汽车类电子产品的粘接密封

5. 包装

100ml 铝管、300ml 和 2.6L 塑料管

6. 存储

本品为无毒非危险品，储存于阴凉干燥处，避免雨淋和曝晒，30℃以下且未开封条件下保质期为 6 个月。

7. 注意事项

- ◆ 施胶和固化过程不能在密闭环境中进行，应保持良好通风；
- ◆ 施胶时避免接触眼睛；若发生胶体接触眼睛事件，须用大量水冲洗，并及时就医；更多安全数据参见产品安全数据表（MSDS）。

8. 使用说明

- ◆ 清洁：清洁并干燥待粘物表面，去除油脂等物质，防止影响粘接效果。
- ◆ 施胶：将胶料挤出涂覆在待粘物表面，迅速施加另一待粘物，粘接物在胶体未完全固化之前请勿受力，应当在表干之前完成其他操作，施胶和固化场所应保持通风良好，保证固化充分。
- ◆ 施胶厚度不宜超过 6mm，施胶后胶料若未一次性用完，应当密封出胶口，以保证能够进行持续挤出及施胶操作。
- ◆ 如需更多应用工艺和方法的信息请咨询安品技术部门，获取技术支持。

特别声明：

本说明所提供数据均为特定条件下测得，因使用环境的不同会略有差异；建议使用者在使用前预先测试，以确认是否适合使用目的；在使用过程中有任何问题，请与公司深圳总部联系。