

## 单组份 RTV 粘接密封硅橡胶

### AP-753 技术参考资料

#### 1. 概述

本产品是缩合型单组份室温固化硅橡胶，在接触水汽的条件下发生缩合交联反应，固化得到网状结构的高性能弹性体，并释放醇类小分子，固化后对金属、塑料、陶瓷表面具有极佳的粘接力。

#### 2. 特性

- ◆ 粘接力好
- ◆ 在-50℃~200℃范围内可连续使用
- ◆ 绝缘、防潮、不溶胀
- ◆ 符合 RoHS 指令要求
- ◆ 通过 UL 阻燃认证（File NO.：E257078）

#### 3. 性能参数（W761）

| 固化前性能  |                   |                   |                       |
|--------|-------------------|-------------------|-----------------------|
| 检测项目   | 参考标准              | 单位                | 数值                    |
| 外观     | 目测                | /                 | 白色流淌                  |
| 表干时间   | GB/T 13477.5-2002 | min               | 10-20                 |
| 密度     | GB/T 13477.2-2002 | g/cm <sup>3</sup> | 1.3±0.05              |
| 固化后性能  |                   |                   |                       |
| 检测项目   | 参考标准              | 单位                | 数值                    |
| 硬度     | GB/T 531.1-2008   | Shore A           | 40±5                  |
| 抗拉强度   | GB/T 528-2009     | MPa               | ≥2.0                  |
| 粘接强度   | GB/T 11211-2009   | MPa               | 铝：≥2.0                |
| 伸长率    | GB/T 528-2009     | %                 | ≥150                  |
| 撕裂强度   | GB/T 529-2008     | KN/m              | ≥4                    |
| 击穿电压   | GB/T 1695-2005    | kV/mm             | ≥15                   |
| 体积电阻率  | GB/T 1692-2008    | Ω·cm              | ≥1.0×10 <sup>13</sup> |
| 介电常数   | GB/T 1693-2007    | 60Hz              | ≤4.0                  |
| 介电损耗因子 | GB/T 1693-2007    | 60Hz              | 0.003                 |

固化前性能参数测试环境：25℃、相对湿度 65%；35℃、相对湿度 65%，表干时间缩短至 1~3min；  
15℃、相对湿度 40%，表干时间延长至 4~10min。  
固化后性能参数在 25℃、相对湿度 50%条件下固化 7 天后测得。

#### 4. 主要用途

- AC, DC 各种电源、逆变器等高电压部份的绝缘粘接和密封
- PCB 敏感元件、电容、三极管等电子元器件的粘接固定
- 电路板及电路板元器件的绝缘披覆
- 电子元器件的浅层灌封

#### 5. 包装

100ml 铝管、300ml 和 2.6L 塑料管

#### 6. 存储

本品为无毒非危险品，储存于阴凉干燥处，避免雨淋和曝晒，30℃以下且未开封条件下保质期为 6 个月。

#### 7. 注意事项

- 施胶和固化过程不能在密闭环境中进行，应保持良好通风；
- 施胶时避免接触眼睛；若发生胶体接触眼睛事件，须用大量水冲洗，并及时就医；更多安全数据参见产品安全数据表（MSDS）。

#### 8. 使用说明

- 清洁：清洁并干燥待粘物表面，去除油脂等物质，防止影响粘接效果。
- 施胶：将胶料挤出涂覆在待粘物表面，迅速施加另一待粘物，粘接物在胶体未完全固化之前请勿受力，应当在表干之前完成其他操作，施胶和固化场所应保持通风良好，保证固化充分。
- 施胶厚度不宜超过 6mm，施胶后胶料若未一次性用完，应当密封出胶口，以保证能够进行持续挤出及施胶操作。
- 如需更多应用工艺和方法的信息请咨询安品技术部门，获取技术支持。

#### 特别声明：

本说明所提供数据均为特定条件下测得，因使用环境的不同会略有差异；建议使用者在使用前预先测试，以确认是否适合使用目的；在使用过程中有任何问题，请与公司深圳总部联系。