

双组份改性硅烷粘接胶 AP-917 技术参考资料

1. 概述

本产品是一种双组分室温固化改性硅烷粘接胶, 由 A、B 两部分液体组成, A、B 组分按 1:1 (质量比) 混合后, 固化形成高性能弹性体。AP-917 不含溶剂、异氰酸酯、无气味、绿色环保。它对很多材料表现出很好的粘接性, 并对大多数油漆有很好的兼容性。同样表现出很好的抗紫外线能力。

2. 特性

- ◆ 无味, 无腐蚀
- ◆ 对多种物质无底剂粘接
- ◆ 颜色稳定, 良好的抗 UV 性能
- ◆ 环保型—不含溶剂、异氰酸酯、卤素等

3. 性能参数 (B62)

检测项目	参考标准	单位	典型值
颜色	目测	/	A:黑色 B:白色
粘度	Brookfield 7#10Rpm Brookfield 7#50Rpm	cps	A:230000 B:50000
混合比(体积比)	/	/	1:1
密度, 混合后	GB/T 6343-2009	/	1.45
混合比容错	A:1 B:0.8 A0.8 B:1	/	不影响固化
混合后状态	/	/	黑色有微弱流动性
表干时间	GB/T 13477.5-2002	min	13
完全固化时间	ASTM D7750	h	24
固化硬度	ASTM D2240	Shore A	43
阻燃等级	GB/T 2408-2008	/	V0
击穿电压	GB/T 1695-2005	kV/mm	14.8
体积电阻率	GB/T 1692-2008	$\Omega \cdot \text{cm}$	1.0×10^{12}
介电常数	GB/T 1693-2007	1MHZ	5.04
本体拉伸强度	GB/T 528-2009	MPa	2.18
断裂伸长率	GB/T 528-2009	%	255
拉伸剪切强度	GB/T7124-2008 AL+AL	MPa	2.2
拉伸剪切强度	GB/T 7124-2008 AL+铝塑膜+AL	MPa	铝塑膜基材破坏

4. 主要用途

- ◆ 电池包组装、电子产品粘接密封

5. 注意事项

- ◆ 使用前请阅读安全手册，了解有关预防措施及安全建议。对于无需标签的化学品预先观察，做好相应的预防措施。

6. 使用说明

- ◆ 表面预处理：粘接部位应干净、干燥、无油脂。
- ◆ 应用：可以使用气动胶枪或自动点胶设备点胶。
低温会使密封胶的粘度变大，挤出变得困难，在使用前让密封胶的温度上升至室温就能够避免这个问题。
被粘材料的温度过低会导致水汽在表面凝结，及时将其升至室温可避免。
- ◆ 应用后可用肥皂水来使其表面光滑；已固化的密封胶只能用机械方法去除。

特别声明：

本说明所提供数据均为特定条件下测得，因使用环境的不同会略有差异；建议使用者在使用前预先测试，以确认是否适合使用目的；在使用过程中有任何问题，请与公司深圳总部联系。