

改性硅烷粘接胶 AP-917

技术参考资料

1. 概述

AP-917 改性硅烷粘接胶是以 MS 聚合物为基材的单组分湿气固化型胶黏剂。表面形成及固化时间取决于环境的相对湿度及温度，固化时间同时还取决于接缝的深度。提高温度及湿度，可以缩短表面形成时间和固化时间；反之，低的温湿度则延缓上述过程。

AP-917 不含溶剂、异氰酸酯、无气味、绿色环保。它对很多材料表现出很好的粘接性，并对大多数油漆有很好的兼容性。同样表现出很好的抗紫外线能力。

2. 特性

- ◆ < 1% VOC
- ◆ 无味
- ◆ 无腐蚀
- ◆ 对多种物质无底剂粘接
- ◆ 颜色稳定，良好的抗 UV 性能
- ◆ 环保型——不含溶剂、异氰酸酯、卤素等

3. 性能参数 (B771)

检测项目	数值
外观	黑色半流淌
密度	$1.26 \pm 0.1 \text{ g/cm}^3$
固含量	100%
硬度	30 ± 5
固化方式	湿气固化
表干时间	10~30min
粘度	25000~35000 mPa.S (Brookfield 7#, 50Rpm)
拉伸强度	$\geq 1.0 \text{ MPa}$
伸长率	$\geq 250\%$
剪切强度	$> 1.6 \text{ MPa}$ (A1—A1) $> 0.6 \text{ MPa}$ (PPA—PPA)
操作温度	$5^\circ\text{C} \sim 40^\circ\text{C}$
使用温度	$-40^\circ\text{C} \sim 100^\circ\text{C}$

短暂暴露

120℃

4. 主要用途

- ◆ 适用于 LED 背光源组件的粘接
- ◆ 电子元器件的密封和粘接

5. 存储

密封存放于阴凉干燥处，最佳存储温度为 10~25℃。按照该条件存储，产品保质期为 6 个月。

6. 注意事项

- ◆ 使用前请阅读安全手册，了解有关预防措施及安全建议。

7. 使用说明

- ◆ 表面预处理：粘接部位应干净、干燥、无油脂。
- ◆ 应用：可以使用手动或气动胶枪。
低温会使密封胶的粘度变大，挤出变得困难，在使用前让密封胶的温度上升至室温就能够避免这个问题。
被粘材料的温度过低会导致水汽在表面凝结，及时将其升至室温可避免。
- ◆ 应用后可用肥皂水来使其表面光滑；已固化的密封胶只能用机械方法去除。

特别声明：

本说明所提供数据均为特定条件下测得，因使用环境的不同会略有差异；建议使用者在使用前预先测试，以确认是否适合使用目的；在使用过程中有任何问题，请与公司深圳总部联系。