

AP-9770（820MH） 技术参考资料

1. 概述

AP-9770（820MH）是一款单组份紫外光固化丙烯酸酯类胶粘剂。中高粘度，在汞灯及365nm LED光源照射下可快速固化，固化后的胶膜保持硬度和韧性，适用于塑料工件粘接、金属工件粘接、焊点保护、线材/螺丝固定等。

2. 特性

- 对塑料和金属具有良好的粘接力；
- 固化速度快，具备高的工作效率；
- 耐盐雾和耐湿热性能优越。

3. 应用领域

- 对多种基材具有优异的附着力，如玻璃，塑料以及金属；
- 适合电子组件焊点、电线电缆、螺丝等的粘接保护。

4. 性能参数

固化前性能	AP-9770（820MH）	测试条件及概述
1. 外观	无色~琥珀色液体	目视
2. 粘度（cps）	20000±5000	20rpm, 25°C
3. 比重	1.05	25°C
4. 储存有效期（months）	6	5~28°C下避光储存
固化后性能	AP-9770（820MH）	测试条件及概述
1. 外观	无色~琥珀色固体	目视
2. 硬度（Shore D）	65~70	Shore D硬度计
3. 拉伸强度（MPa）	≥12	GB/T 528-2009
4. 断裂伸长率（%）	≥100	GB/T 528-2009
5. 剪切强度（MPa）	≥4	GB 7124-2008
6. 体积电阻率（Ω•cm）	10 ¹⁴	体积电阻率测定仪

上述数据仅可视为产品典型值，不应当作为技术规格使用。

5. 固化条件

- ◆ 本产品在紫外灯照射下快速固化，固化速率与施胶量、光强、距离等因素有关。
- ◆ 本产品对320~400nm 的紫外光非常敏感，350~395nm 波段具有最大吸收。
- ◆ 推荐固化条件：汞灯或 LED(365nm)紫外光固化20~60秒（光照时间与施胶量、光强、距离、材质透光率等因素有关）。

6. 使用和存储

- ◆ 该产品应使用黑色胶管进行施胶，要求被粘物体表面清洁无尘、无油脂、干燥。对于温度敏感的基材，例如热塑性塑料，需要进行冷却。
- ◆ 定位后过多未固化的胶粘剂可以擦去。使用剩下的胶液不可倒回原包装，以免造成污染。
- ◆ 使用点胶机时，如果胶需要转移到后一点胶机上，切忌在转移过程中带入杂质以及空气。
- ◆ 不要将产品放置在任何热源内或附近，包括烤箱、热板、热气枪等，贮藏于阴凉、干燥处，避光保存。
- ◆ 本品对光、热敏感，需要储存于阴凉、干燥处，避光保存。储存有效期为6个月（5~28℃环境下避光储存）。在所要求的储存条件下可以保证产品的储存期限。不恰当的储存方法会导致产品加工性能以及固化后性能的降低。
- ◆ 应避免产品与眼睛，皮肤及衣物接触。皮肤接触后请立即用肥皂水冲洗。衣物接触后请清洗才可以穿用。若不慎溅入眼睛，请立即用大量清水冲洗，如仍有不适须到医院检查。

7. 运输

- ◆ 在运输过程中该产品放在5~28℃环境温度下的避光包装材料中进行。

8. 包装规格

- ◆ 包装规格包括30cc、55cc针管，其他特殊包装请联系我们。

特别声明：

本说明所提供数据均为特定条件下测得，因使用环境的不同会略有差异；建议使用者在使用前预先测试，以确认是否适合使用目的；在使用过程中有任何问题，请与公司深圳总部联系。