

AP-9770 (AH1) 高性能结构粘结剂技术资料

1. 概述

本品一种高强度的丙烯酸酯结构胶粘剂，双组份 10:1 体系，固化速度快（25℃，4min），粘接固定快，固化后坚硬而具韧性，具有较高粘接强度和抗冲击性能，抗老化、耐溶剂性好。

2. 特性

- ◆ 韧性好，耐热性好，耐介质性好
- ◆ 抗剥离强度高，老化性能优异
- ◆ 表面处理简单，混合比例无需非常严格
- ◆ 100%固化

3. 性能参数 (AH1)

固化前性能 (测试环境： (25℃、RH:65%))

检测项目	单位	数值
基础原料	/	丙烯酸酯
配比 (A:B) 体积比	/	10:1
颜色 (A/B)	/	白色/蓝色
密度	g/cm ³	A:1.05 B:1.14
粘度 (A/B)	mPa.s@25℃	A:130000 B:45000

混合后性能 (测试环境： (25℃、RH:65%))

检测项目	单位	数值
适用时间	min	4
初固化时间	min	8
可投入使用时间	h	2

固化后性能

检测项目	单位	参考标准	数值
剪切强度 (钢/钢)	MPa	GB/T 7124-2008	25 CF
(铝合金/铝合金)	MPa	GB/T 7124-2008	23 CF
(镀锌钢/镀锌钢)	MPa	GB/T 7124-2008	22 CF
(PC/铝合金)	MPa	GB/T 7124-2008	9 SF
(PC/PC)	MPa	GB/T 7124-2008	7 SF



剥离强度	N/mm	GB/T 2791-1995	4.0
拉伸断裂延伸率	%	GB/T 528-2009	120
硬度	Shore D	GB/T 2411-2008	70
工作温度	℃	/	-50-150

说明：25℃、RH:65%测试。SF：表示基材破坏、断裂或者屈服 CF：表示内聚破坏 AF：表示粘接界面破坏 MM：表示混合破坏（AF 和 CF）

4. 主要用途

- 适用于电机磁钢/磁瓦粘接，发动机修补，笔记本电脑，手机边框粘接，对金属、工程塑料、复合材料、陶瓷、玻璃等材料具有较高的粘接效果。

5. 包装

50ml/双管， 490ml/双管

6. 存储

建议储存温度在 8℃~20℃之间，确保阴凉、通风、干燥，保质期 9 个月。

7. 注意事项

- 本产品固化后为安全无毒物质，但固化前应尽量避免与皮肤接触，若不慎溅入眼睛，应迅速用大量清水冲洗。
- 固化过程为放热过程，若想降低固化放热，可适当减少胶量。
- 本产品对部分材料粘接较差 如聚乙烯、聚丙烯、聚四氟乙烯、氟硅橡胶等。
- 避免儿童接触。详细安全数据参见 MSDS。

8. 使用说明

- 表面处理：**1) 将被粘表面用喷砂机或砂轮打磨干净，除去表面的锈迹及氧化层；2) 用无残留溶剂或清洗剂将表面清洗干净；3) 清洗后的表面应尽快施胶，以免清洗后的表面再次生锈、氧化或污染；施胶时不得有任何液体进入待粘接表面，以免影响粘接效果。
- 配制(混合)：**它开盖子，将双管胶放入合适的手动 胶枪或者气动施胶设备，先打少量胶以确保两组分胶的流动性良好。安装混胶嘴，施胶于清洁的表面。
- 应用——涂敷：**将胶涂于基材表面即可。
- 固化：**室温 7-10 分钟固化定位或者加热快速固化定位，2h 内后可投入使用。

特别声明：

本说明所提供数据均为特定条件下测得，因使用环境的不同会略有差异；建议使用者在使用前预先测试，以确认是否适合使用目的；在使用过程中有任何问题，请与公司深圳总部联系。