

导热凝胶 AP8120 技术参考资料

1. 概述

AP8120 (MG120) 是一种双组份适用于室温及加热固化，导热性能优越并且非常柔软的流体型导热填隙材料。在固化前，该产品保持良好的触变流动性，可以通过点胶/涂抹/印刷等装配方式，轻易的渗入间隙或孔洞，是脆弱元件或不平整组件连接散热器的很好的解决方案。

AP8120 (MG120) 固化后仍然是一个低模量弹性体，具有优良的电气性能，防水防潮，耐老化，耐高低温 (-60~180° C)。不同于结构胶粘剂，AP8120 (MG120) 固化后有弱粘接性，从而提高表面接触，并且能够容易清理/返工。该产品符合 RoHS 指令及相关环保要求。

2. 特性

- ◆ 导热系数 1.2W/m·K
- ◆ 良好的流动性，易于操作
- ◆ 适用于室温及加热固化
- ◆ 良好的电气绝缘性、耐温耐候性 RoHS 相容



3. 性能参数 (MG120)

固化前性能			
检测项目	参考标准	单位	数值
颜色外观	目测	/	A: 白色流体 B: 黄色流体
混合比例	/	/	1:1
黏度	/	cps	A:180000-250000 B:180000-250000
表干		min	50-70 (@25℃)
固化时间 (90%)	/	/	8min (@100℃) 2-8h (@25℃)
固化后性能			



硬度	/	Shore 00	45±10
导热系数		W/m • K	1.2±0.12
耐压强度	ASTM D149	kV (@1mm)	≥8.0
体积电阻率	ASTM D257	Ω • cm	1.0×10 ¹²
比 重	ASTM D792	g/cm ³	2.6±0.1
连续使用温度	/	°C	-60 to 180
RoHS Compliant	/	/	YES

4. 主要用途

- ◆ 手机通讯设备
- ◆ 印刷电路板组件，外壳连接
- ◆ 光纤通讯设备
- ◆ 车用电子产品
- ◆ 易碎/脆弱组件，外壳连接

5. 包装

50cc 注射器(A 组份 25cc, B 组份 25cc)
20kg 组(A 组份 10kg/桶, B 组份 10kg/桶)
客户定制组合

6. 存储

本品为无毒非危险品，按一般化学品搬运、运输，储存于阴凉（室温）干燥处，保质期 6 个月

7. 使用说明

- ◆ **点胶：**注射器配合混合针管，使用点胶机或胶枪即可点胶在需使用位置；桶装组合按照 1:1 比例，将 B 组份加入到 A 组份中混合均匀，然后再通过点胶/涂抹/印刷等装配方式使用在设计位置
- ◆ **固化：**将组件装备好后室温或加热固化。冬季若固化时间太长时，建议采用加热固化方式。

特别声明：

本说明所提供数据均为特定条件下测得，因使用环境的不同会略有差异；建议使用者在使用前预先测试，以确认是否适合使用目的；在使用过程中有任何问题，请与公司深圳总部联系。