

## AP-9110 (B03) 环氧结构胶技术资料

### 1. 概述

B03 是一种双组份可室温快速固化环氧树脂胶，具有极强的粘接性和耐化学品性。本品为 1：1 双管黑色半流淌状的高强度高韧性快速固化环氧结构胶，可粘接珠宝、金属，石器、木材、陶瓷以及大部份塑料。

### 2. 性能参数 (B03)

固化前性能 (测试环境： (25°C、RH:65%) )

| 检测项目         | 单位                | 数值                           |
|--------------|-------------------|------------------------------|
| 基础原料         | /                 | 环氧树脂                         |
| 配比 (A:B) 体积比 | /                 | 1:1                          |
| 颜色 (A / B)   | /                 | 黑色/透明至微黄                     |
| 密度           | g/cm <sup>3</sup> | A 1.17±0.02<br>B 1.05±0.02   |
| 组份粘度         | mPa.s@25°C        | A:13000±2000<br>B:15000±3000 |

混合后性能 (测试环境： (25°C、RH:65%) )

| 检测项目 | 单位  | 数值      |
|------|-----|---------|
| 操作时间 | min | 3~10min |

固化后性能 (常温 7 天固化数据)

| 检测项目         | 单位      | 参考标准      | 数值               |
|--------------|---------|-----------|------------------|
| 剪切强度 (Al-Al) | MPa     | GB/T 7124 | 7                |
| 工作温度         | °C      | /         | -50~120          |
| 硬度           | Shore D | GB/T 2411 | 80               |
| 拉伸断裂延伸率      | %       | /         | 4                |
| 固化收缩率        | %       | /         | <0.1             |
| 体积电阻率        | Ω·cm    | GB/T 1692 | 10 <sup>15</sup> |

### 3. 主要用途

- 电子变压器、线圈、磁芯等电子元器件以及金属、塑料、玻璃、纤维制品等基材的粘接固定。

#### 4. 包装

50ml / 双管、400ml / 双管

#### 5. 存储

在阴凉、干燥处贮存，20℃（±5℃）保质期 6 个月。

#### 6. 注意事项

- 本产品固化后为安全无毒物质，但固化前应尽量避免与皮肤接触，若不慎溅入眼睛，应迅速用大量清水冲洗。
- 详细安全数据参见安全数据表。

#### 7. 使用说明

- **表面处理：**1) 将被粘表面用喷砂机或砂轮打磨干净，除去表面的锈迹及氧化层；2) 用无残留溶剂或清洗剂将表面清洗干净；3) 清洗后的表面应尽快施胶，以免清洗后的表面再次生锈、氧化或污染；4) 清洗后的表面不要用手摸，如果手触摸了，一定要用清洗剂再清洗一遍；5) 施胶时不得有任何液体进入待粘接表面。
- **配制(混合)：**推荐使用重量比，称取 1: 1 比例的 A、B 组份，沿一个方向搅动、碾压，使 A、B 组分完全混合一致，也就是说必须保证彻底均匀地混合。或者使用配套的胶枪直接将胶挤到要粘接的部位，再用胶铲在被粘表面薄薄地涂匀。
- **应用——涂敷：**被粘表面上，保证不缺胶，胶层厚度以 0.05-0.15mm 为宜,要保证被粘表面都涂有胶。然后将两个被粘表面小心压合在一起,为了得到最大的强度,在整个固化过程中都要给以一定的压力。
- **固化：**本产品按上述“固化性能”数据的时间室温固化。气温低于 25℃时适当延长固化时间，加热固化可提高涂层性能。60-80℃保温 30min，可获得较满意的固化效果。
- **后加工：**固化 24 小时后即可采用传统的机加工方法车削，磨削，钻孔，攻丝等，以达到要求尺寸。

#### 特别声明：

本说明所提供数据均为特定条件下测得，因使用环境的不同会略有差异；建议使用者在使用前预先测试，以确认是否适合使用目的；在使用过程中有任何问题，请与公司深圳总部联系。