

AP-9180（WG08）导热环氧结构胶技术参考资料

1. 概述

WG08 是一种双组份、可室温快速固化、具有较高导热性和耐化学品性的导热型环氧树脂结构胶。固化后具有极好的韧性，本品为配比为 1：1 的双管半流淌状、固化后高强度高韧性环氧结构胶粘剂，可粘接珠宝、金属，石器、木材、陶瓷以及大部份塑料。

2. 性能参数（WG08）

固化前性能 (测试环境： (25℃、RH:65%))

检测项目	单位	数值
基础原料	/	环氧树脂
配比 (A:B) 体积比	/	1:1
颜色 (A / B)	/	白色
密度	g/cm ³	A 1.88±0.05 B 1.92±0.05
组份粘度	mPa.s@25℃	A:120000±10000 B:180000±20000

混合后性能 (测试环境： (25℃、RH:65%))

检测项目	单位	数值
操作时间	min	1~3
表干时间	min	5~10
完全固化时间	day	3

固化后性能 (80℃*1h)

检测项目	单位	参考标准	数值
密度	g/cm ³	GB/T13354	1.95
使用工作温度	℃	/	-40~120
硬度	Shore D	GB/T 2411	78
拉伸强度	MPa	GB/T 528	35
导热系数	W/(m.℃)	ASTM D5470	0.8
玻璃化转变温度	℃	GB/T 36800.2	50
体积电阻率	Ω·cm	GB/T 1692	10 ¹³
体积电阻率	Ω	GB/T 1692	10 ¹³

3. 主要用途

- ◆ 电子变压器、线圈、磁芯等电子元器件以及金属、塑料、玻璃、纤维制品等基材的粘接固定。

4. 包装

50ml /双管、400ml /双管

5. 存储

在阴凉、干燥处贮存，20℃（±5℃）保质期 6 个月。

6. 注意事项

- ◆ 本产品固化后为安全无毒物质，但固化前应尽量避免与皮肤接触，若不慎溅入眼睛，应迅速用大量清水冲洗，必要时马上就医。
- ◆ 详细安全数据参见安全数据表

7. 使用说明

- ◆ **表面处理：**1) 将被粘表面用喷砂机或砂轮打磨干净，除去表面的锈迹及氧化层；2) 用无残留溶剂或清洗剂将表面清洗干净；3) 清洗后的表面应尽快施胶，以免清洗后的表面再次生锈、氧化或污染；4) 清洗后的表面不要用手摸，如果手触摸了，一定要用清洗剂再清洗一遍；5) 施胶时不得有任何液体进入待粘接表面。
- ◆ **配制(混合)：**推荐使用体积比，称取对应比例的 A、B 组份，使用合适的设备点胶，使 A、B 组分完全混合一致，也就是说必须保证彻底均匀地混合。或者使用配套的胶枪直接将胶挤到要粘接的部位，再用胶铲在被粘表面薄薄地涂匀。
- ◆ **应用——涂敷：**被粘表面上，保证不缺胶，胶层厚度以 0.05-0.20mm 为宜，要保证被粘表面都涂有胶。然后将两个被粘表面小心压合在一起，为了得到最大的强度，建议在整个固化过程中给以一定的压力。
- ◆ **固化：**本产品按上述“固化性能”数据的时间室温固化。气温低于 25℃时适当延长固化时间，加热固化可提高涂层性能。80℃保温 3 小时，可获得较满意的固化效果。
- ◆ **后加工：**固化 24 小时后即可采用传统的机加工方法车削，磨削，钻孔，攻丝等，以达到要求尺寸。

特别声明：

本说明所提供数据均为特定条件下测得，因使用环境的不同会略有差异；建议使用者在使用前预先测试，以确认是否适合使用目的；在使用过程中有任何问题，请与公司深圳总部联系。