

Plexus® HA1610

Plexus® HA1610

双组分,低粘度,多元,弹性胶粘剂

产品介绍

Plexus® HA1610是一种具有低粘度双组份多元灌封密封胶粘剂，具有低粘度、低模量、高密封性能等特点。它提供了广泛的材料的粘接，包括金属，工程复合材料，热塑性塑料(PMMA、PPE、ABS、PA66和PC)，玻璃等。它还具有以下特点：

- 低粘度；
- 良好的密封性能，IP68；
- 高粘接强度；
- 良好的耐温湿度冲击性能；
- 不含溶剂，固含量100%；
- 特别适合不同热膨胀系数材料的粘接。

产品介绍

产品类型	多元杂化
外观(混合后)	黑色
粘度	中等
固含量, %	100
保质期, 月	6
使用温度, °C	-40~130

Plexus® HA1610为室温固化产品，也可进行加热加速处理，例如，室温固化24小时后，60 °C固化4小时。如需特殊的加速固化过程，需联系相关技术人员进行验证其可行性。

耐老化性能

经 25°C固化 168 h，-40~80°C热冲击时效处理后，粘结铝和铝的搭接剪切强度保持≥5 MPa。

技术参数(固化前)

A组份	
外观	黑色
密度@25 °C	1.02
粘度@25 °C, cP	10,000-30,000
B组份	
外观	白色
密度@25 °C	1.10
粘度@25 °C, cP	4,000-10,000
混合后	
体积混合比, A:B	100:50
质量混合比, A:B	100:54
表干时间@ 25°C, mins	10-20

使用方法

表面必须干燥、脱脂、无尘。根据粘接材料的不同，处理方法可能不同(溶剂、纸张打磨、脱脂、电晕处理、冷焰等离子等)：请咨询技术服务。

用所需的静态混胶管充分混合直至颜色均匀(a和b的不同颜色设计有助于判断)。将混合胶粘剂直接涂在表面，然后在推荐的工作时间内与配合件组装。在配合部件之间施加牢固的压力，以尽量减少任何间隙，并确保良好的接触，然后按照固化条件对样品进行固化。

预防措施

建议使用前阅读安全数据手册信息，同时应遵守化工产品的常规注意事项和标签知识。

技术参数(固化后)

固化条件: 25°C固化168h	
密度, g/cm ³	1.05
硬度, 邵 A	60
拉伸强度, MPa	5.0
断裂延伸率, %	>200

储存

该产品对空气中的水分很敏感。将未开封的产品存放在阴凉、干燥、通风良好的地方，远离湿气和热源。最佳储存温度应在10°C(50°F)至30°C(86°F)之间。在使用过程中从容器中取出的产品不应返回到原容器中，以避免潜在的污染。

单位换算

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$
 $\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$

剪切强度, MPa/破坏模式

AL/AL	5.0/CF
PP-30GF/PP-30GF (等离子)	4.0/CF

操作&应用

MPa x 145 = psi
N·m x 8.851 = lb·in
N·m x 0.738 = lb·ft
N·mm x 0.142 = oz·in
mPa·s = cP

声明

ITW将更换任何有缺陷的材料；由于本材料的储存、处理和使用是我们无法控制的，因此我们对所获得的结果不承担任何责任。

请注意

以下内容取代贵公司表格、信函和文件中的任何条款。ITW不作任何明示或暗示的保证，包括对本产品的适销性或适用于特定用途的保证。产品文献中包含的任何陈述或建议不得被解释为侵犯任何相关专利的诱因，现在或以后存在。在任何情况下，对于因使用或处理本产品而产生的因涉嫌疏忽违反保证、严格责任或任何其他理论而引起的附带、间接或其他损害，本公司概不负责。对于因制造、使用或销售其产品而产生的任何索赔，ITW的唯一责任是退还买方的购买价格，前提是该产品已被ITW证明有理由退款。

技术支持电话:86-021-54265119
FOR INDUSTRIAL USE ONLY

Plexus® HA1610 Rev01 2024/01/04