



要粘接 · 找凯富乐

技术资料

KAC1617W

## 双组分丙烯酸酯结构胶黏剂

### 一、产品概述

KAC1617W 是一款双组分丙烯酸酯结构胶黏剂，主打免底涂粘接，核心应用于新能源 PACK 箱体横梁结构粘接、水冷板结构固定、水冷板与底板结构粘接固定。操作时间 12~16 分钟，强度发展快，可大幅提升生产效率；极低表面处理要求即可实现优异粘接，抗老化性能出众。

### 二、技术参数

#### 1. 室温固化

| 项目   | 核心参数        |
|------|-------------|
| 操作时间 | 12-16 分钟    |
| 夹固时间 | 35-55 分钟    |
| 耐温范围 | -40°C-220°C |
| 填充间隙 | 0.3-12mm    |
| 混合密度 | 1.576 g/ml  |

#### 2. 耐化学性

耐受物质

- 烃类、酸和碱 (pH 3-10)、盐溶液

不耐受物质

- 极性溶剂、强酸强碱

#### 3. 物理性质 (未固化)

| 性能项目          | A 组分            | B 组分                      |
|---------------|-----------------|---------------------------|
| 粘度 (cps×1000) | 50 – 90         | 60 – 90                   |
| 颜色            | 米白色/琥珀色         | 灰色                        |
| 密度 (g/cc)     | 8.06 (0.97g/cc) | 9.10-9.25 (1.09-1.11g/cc) |
| 体积混合比         | 10.0            | 1.0                       |
| 质量混合比         | 16.0            | 1.3                       |

#### 4. 力学性能 (固化后)

| 粘接基材组合                   | 测试强度 (MPa) |
|--------------------------|------------|
| AL6061 铝合金 // AL6061 铝合金 | 15.80      |
| AL6061 铝合金 // 带绝缘漆铝合金    | 15.85      |
| AL3003 铝合金 // 带绝缘漆铝合金    | 15.78      |
| 不锈钢 (SUS) // 不锈钢 (SUS)   | 16.80      |

### 三、推荐应用基材

ABS、亚克力、铝、环氧、FRP、聚氯乙烯、聚酯、胶衣、碳钢 (含改性 DCPD)、聚苯乙烯类树脂、常规聚氨酯、乙烯基酯、不锈钢

### 四、操作指南

#### 1. 混合与施胶

- 使用不锈钢设备或手动胶枪
- 严格按 10:1 比例混合
- 操作时间内完成粘接定位
- 填充间隙不超过 12mm

#### 2. 环境要求

- 最佳施胶温度: 18-30°C
- 低于 18°C 固化减慢, 高于 30°C 需控制用量
- 存储温度: 12-23°C (避免 >37°C 或冻结)



要粘接 · 找凯富乐

技术资料

**KAC1617W**

## 双组分丙烯酸酯结构胶黏剂

---

### 3.安全防护

- A 组分含甲基丙烯酸酯，易燃，需密封储存。
- 操作时佩戴手套及护目镜。接触皮肤立即用清水冲洗，误入眼睛需冲洗 15 分钟并就医。
- 远离火源、高温及儿童接触。

### 五、质量声明

本产品符合工业应用标准，但实际性能受储存、操作及环境影响。制造商仅对产品本身质量负责，不对非可控因素导致的间接损失承担责任。