



一、产品概述

KPC2509 作为一款双组分多元弹性胶黏剂，具备中等模量与高延展特性。在高温、高湿等极端工况时，体现优异的抗老化性能。使用时，无需底涂，即可实现对多种材料，如铝合金、镀锌钢等金属基材，ABS、PC 等工程塑料，以及玻璃的高强度粘接。粘度适中、抗流挂且固化迅速，适配产线快速组装需求；采用无溶剂配方，具备卓越的高低温冲击耐受性，可承受短期高温工况，完全契合电泳涂装工艺的技术规范。

二、技术参数

1.固化前特性

类型	A 组份	B 组份
外观状态	黑色	白色
密度@25°C(g/cm³)	1.04	1.14
粘度@25°C(g/cm³)	100000	30000
体积混合比, A:B	100:50	
质量混合比, A:B	100:55	
操作时间@25°C,mins	20-25	

2.固化后特性

类型	指标
密度@25°C,g/cm³	1.08
硬度(邵 A)	78
拉伸强度, MPa	7.6
断裂伸长率, %	300

3.剪切强度,MPa/Failuremode

类型	指标
3003 铝合金/3003 铝合金	8.6/CF
6061 铝合金/6061 铝合金	8.5/CF
镀锌钢/镀锌钢	8.6/CF
镀镍钢/镀镍钢	7.4/CF
不锈钢/不锈钢	7.3/CF
铝/铝	7.2/CF
ABS/ABS	6.8/CF
PMMA/PMMA	6.2/CF
PET/PET	6.0/CF
PC/PC	6.0/CF
尼龙 66/尼龙 66	5.0/CF



4.耐化学与耐老化性能

样品 25℃ 固化 168 小时后，如无特别说明，均为老化试验 500 小时，室温恢复 24 小时后测试剪切强度

老化条件(6061 铝/6061 铝)	MPa/FailureMode
标准固化(25℃ 固化 168 小时)	8.5/CF
高温老化试验(90℃)	10.5/CF
冷热冲击试验(-40-80℃)	9.0/CF
高温高湿试验(85℃&85%R.H.)	8.7/CF
盐雾试验	8.2/CF
40℃热水浸泡	7.2/CF

三、操作&应用

KPC2509 属于室温固化产品，也可采用加热的方式加速固化。例如，先在室温下固化 24 小时，再在 60° C 环境下固化 4 小时。若有特殊的加速固化需求，务必联系相关技术人员，对其可行性进行验证。

四、使用方法

使用方法通常情况下，该产品无需底涂剂就能与大多数材料牢固粘结。但在施工前，材料表面必须保持清洁、干燥，无灰尘和油污，也可在非浸透湿表面直接进行施工操作。施工时，可选择手动或气动胶枪。未固化时可直接清理，一旦固化，则需用机械方式清除固化胶层具体的使用方法可向技术服务人员咨询。

五、安全与储存

安全提示：使用前务必阅读安全数据表。

储存条件：未开封产品需存放于阴凉、干燥、通风环境，避免光照及高温，最佳储存温度为 10℃（50°F）至 32℃（90°F）。禁止将已取用胶体倒回原容器，以防污染。

六、质量声明

本产品符合工业应用标准，但实际性能受储存、操作及环境影响。制造商仅对产品本身质量负责，不对非可控因素导致的间接损失承担责任。