



一、产品概述

KPC3006 是一款双组份聚氨酯导热结构胶粘剂，兼具高导热系数（1.2W/(m·K)）与优异机械性能，适用于金属、塑料、橡胶、聚酯等多种基材的粘接。产品符合低气味、低 VOC 排放要求，并通过欧盟 ROHS、REACH 法规认证。

类型	指标
化学组成	聚氨酯
混合后外观	绿色
固含量	100%
储存期	6 个月

- 高触变性，适用于垂直面施工
- 阻燃等级：UL94-V0
- 耐温性、耐湿性及耐候性优异
- 抗冲击性强

二、技术参数

1.典型特性（固化前）

A 组分

外观：黄色

密度@25°C：1.80g/cm³

粘度@25°C：50000~300000

B 组分

外观：蓝色

密度@25°C：2.10g/cm³

粘度@25°C：50000~300000

混合参数

类型	指标
体积混合比 (A:B)	100:100
质量混合比 (A:B)	100:119
操作时间@25°C	30 分钟
夹固时间@25°C	4 小时
完全固化时间@25°C	7 天

2.典型性能（固化后）

类型	测试标准	数值
密度	-	1.95g/cm³
邵氏硬度	ASTMD2240	58
导热系数	Hot disk 方法	1.2W/(m·K)
绝缘强度	ASTMD149	17kV/mm
体积电阻率	GB/T1410-2006	8×10 ¹⁴ Ω·cm
拉伸强度	ASTMD638	大于 6MPa
弹性模量	ASTMD638	少于 600MPa
断裂伸长率	ASTMD638	30%
拉伸剪切强度(铝 3003/铝 3003)	ASTMD1002	大于 6MPa
T 剥离强度 (铝 3003/铝 3003)	ASTMD1876-08	大于 6N/mm



三、固化工艺

- 1.标准固化：25°C 环境下固化 7 天。
- 2.加速固化：25°C 预固化 1 天+80°C 后固化 4 小时。

四、表面处理

基材表面需清洁干燥，无油脂、灰尘。建议根据材料类型选择砂纸打磨、脱脂或电晕处理。
具体方法请咨询技术支持。

五、施胶指南

- 1.按比例称量 A、B 组份，混合至颜色均匀（双色设计便于观察混合效果）。
- 2.在 30 分钟内完成涂胶与装配，施加压力确保胶层充分接触。
- 3.按固化条件静置或加热处理。

六、安全与储存

安全提示：使用前务必阅读安全数据表。

储存条件：未开封产品需存放于阴凉、干燥、通风环境，避免光照及高温，最佳储存温度为 10°C (50°F) 至 32°C (90°F) 。禁止将已取用胶体倒回原容器，以防污染。

七、质量声明

本产品符合工业应用标准，但实际性能受储存、操作及环境影响。制造商仅对产品本身质量负责，不对非可控因素导致的间接损失承担责任。