



要粘接 · 找凯富乐

技术资料

KPC3008

双组份低模量聚氨酯胶粘剂

一、产品概述

KPC3008 是一款双组份低模量聚氨酯结构弹性胶粘剂, 具有优异的机械性能, 适用于多种基材的粘接, 包括复合材料 (GRP、SMC、PET、NY、PI、PC、ABS、环氧树脂等)、热塑性塑料、金属 (AL、SUS、铸铁、电镀漆钢等)、木材、混凝土及纤维水泥等。产品符合低气味、低 VOC 排放要求, 并通过欧盟 ROHS、REACH 法规认证。

类型	指标
化学组成	聚氨酯
外观 (混合后)	绿色
固含量	100%
储存期	6 个月

- 高粘接强度、高韧性、低模量
- 工艺稳定性优异, 操作便捷
- 阻燃等级: UL94-V0 (实际应用)
- 耐候性、耐高温冲击性、耐高温高湿性突出
- 抗冲击性能强

二、技术参数

1. 典型特性 (固化前)

类型	A 组分	B 组分
外观	黄色	蓝色
密度@25°C,g/cm³	1.06	1.56
粘度@25°C (博勒飞粘度计, 转子#92, 20rpm,cPs)	70000~120000	

混合参数

项目	数值
体积混合比 (A:B)	100:100
质量混合比 (A:B)	100:148
操作时间@25°C	30 分钟
夹固时间@25°C	4 小时
完全固化时间@25°C	7 天

2. 典型性能 (固化后)

项目	测试标准	数值
密度	-	1.31g/cm³
邵氏硬度	ASTMD2240	50
绝缘强度	ASTMD149	13kV/mm
体积电阻率	GB/T1410-2006	> 10 ¹² Ω·cm
拉伸强度	ASTMD638	9MPa
弹性模量	ASTMD638	< 350MPa
断裂伸长率	ASTMD638	> 150%
拉伸剪切强度 (铝 3003/铝 3003)	ASTMD1002	> 8MPa
拉伸剪切强度 (铝 3003/PET/铝 3003)	ASTMD1002	> 7MPa
T 剥离强度 (铝 3003/铝 3003)	ASTMD1876-08	> 10N/mm



要粘接 · 找凯富乐

技术资料

KPC3008

双组份低模量聚氨酯胶粘剂

三、固化工艺

- 1.标准固化：25°C 环境下固化 7 天。
- 2.加速固化：25°C 预固化 1 天+80°C 后固化 4 小时。

四、表面处理

基材表面需清洁干燥，无油脂、灰尘。建议根据材料类型选择砂纸打磨、脱脂或电晕处理。
具体方法请咨询技术支持。

五、施胶步骤

- 1.按体积或质量比精确称量 A、B 组份。
- 2.充分搅拌至颜色均一（A、B 颜色差异便于混合均匀性检查）。
- 3.将混合胶液涂布于基材表面，30 分钟内完成装配。
- 4.施加适当压力以确保胶层充分接触，随后按固化条件处理。

六、安全与储存

安全提示：使用前务必阅读安全数据表。

储存条件：未开封产品需存放于阴凉、干燥、通风环境，避免光照及高温，最佳储存温度为 10°C (50°F) 至 32°C (90°F) 。禁止将已取用胶体倒回原容器，以防污染。

七、质量声明

本产品符合工业应用标准，但实际性能受储存、操作及环境影响。制造商仅对产品本身质量负责，不对非可控因素导致的间接损失承担责任。