



一、产品概述

KSC6000 是一款双组份、高导热、低密度、低挥发性的导热凝胶填缝剂，具有高触变性及优异的耐候性。该产品基材适应性强，可消除装配公差、防止组件应力集中、耐振动颠簸，为新能源汽车电池及电子组件提供高效热传导性能，延长电池芯寿命，提升安全性与可靠性。

类型	参数
化学组成	硅胶
外观（混合后）	浅蓝色
阻燃等级 UL94-V0	PASS
固含量	100%
挥发性	低

- 导热系数：2.0W/m·K
- 高触变性，工艺操作便捷
- 阻燃等级：UL94-V0（实际应用）
- 耐候性优异，耐高温冲击、耐高温高湿

二、技术参数

1.典型特性（固化前）

类型	A 组分	B 组分
外观	蓝色	白色
密度@25°C,g/cm³	1.95	1.95
粘度@25°C（博勒飞粘度计，转子#92，20rpm,cPs）	160000	

混合参数

类型	指标
体积混合比 (A:B)	1:1
质量混合比 (A:B)	1:1
操作时间@25°C	60 分钟
夹固时间@25°C	24 小时
完全固化时间@25°C	7 天

2.典型性能（固化后）

类型	测试标准	数值
密度	-	1.95g/cm³
邵氏硬度（邵 OO）	ASTMD2240	60
绝缘强度	ASTMD149	>10KV/mm
体积电阻率	ASTMD257	>10 ¹³ Ω·cm
拉伸强度	ASTMD412	0.2MPa
断裂延伸率	ASTMD412	110%
导热系数	ISO22007-22(Hotdisk)	2.0W/m·K
耐温范围	-	-40°C~180°C



要粘接 · 找凯富乐

技术资料

KSC6000

双组份高导热填缝胶粘剂

三、表面处理

基材表面需清洁干燥，无油脂、灰尘。建议根据材料类型选择砂纸打磨、脱脂或电晕处理。
具体方法请咨询技术支持。

四、施胶步骤

- 1.按体积或质量比 1:1 准确称量 A、B 组份，充分搅拌均匀（双色设计便于混合判断）。
- 2.将混合胶体均匀涂覆于基材表面，建议在 30-60 分钟内完成组装。
- 3.组装时施加稳定压力以确保胶层充分接触，随后按固化条件静置固化。

五、安全与储存

安全提示：使用前务必阅读安全数据表。

储存条件：未开封产品需存放于阴凉、干燥、通风环境，避免光照及高温，最佳储存温度为 10°C (50°F) 至 32°C (90°F)。禁止将已取用胶体倒回原容器，以防污染。

六、质量声明

本产品符合工业应用标准，但实际性能受储存、操作及环境影响。制造商仅对产品本身质量负责，不对非可控因素导致的间接损失承担责任。