

Technical Data Sheet 硅烷改性密封/粘接胶

MS121 是基于 MS 树脂为主要成分制备的单组分密封胶，具有良好的密封性能和内聚力，对被粘基材无腐蚀、无污染，对环境友好，对金属、镀锌板、不锈钢、钣金等多种材料具有优异的粘接性能。

主要用途

- 1. 通用工业领域中玻璃、镀锌板、不锈钢、金属、陶瓷、钣金等材料的粘接密封；
- 2. 车辆玻璃 / 车体粘接密封、游艇玻璃粘接、内饰件粘接密封等场景。

产品特性

- 1. 环保配方，无刺激性气味；
- 2. 低模量，施工便捷；
- 3. 表干速度快，可快速定位；
- 4. 耐候性、耐久性优异，抗震性能好。

技术参数

性能	标准	指标
外观	目测	黑 / 白 / 灰，均质膏状
下垂度	GB/T 13477-2002	0
表干时间 min	GB/T 13477-2002	夏季配方 25-40；冬季配方 15-30
固化速度 mm/d	HG/T 4363-2012	≥3.5
不挥发物含量 %	GB/T 2793-1995	约 99

硬度 Shore A	GB/T 531-2008	≥45
拉伸强度 MPa	GB/T 528-2009	> 2.2
断裂伸长率 %	GB/T 528-2009	> 400
工作温度 °C	GB/T 20028-2005	-50~+90
应用温度 °C	--	-5~+35
短期耐温 °C (最大 8H)	--	120

-
- ① 检测条件：23±2℃、50±5% RH；
 - ② 环境温湿度差异会导致表干时间测试值有所不同。

使用说明

基材预处理

被粘基材表面必须清洁干燥，无灰尘、油污及水渍。

施工

- 1. 环境温湿度对密封胶表干及固化效果影响较大，建议施工环境温度 5 ~ 35℃，湿度 50 ~ 70% RH。
- 2. 密封节点部分可用刮刀或硬质泡沫条修饰刮平，细部修饰位置可用肥皂水抹平。
- 3. 若本产品需与聚氨酯粘接胶配合使用，必须等聚氨酯胶完全固化后，再进行 MS121 施工。
- 4. 具体施工方法可参照施工说明或咨询我司技术人员。

清理

未固化的胶料可用清洗剂或适当溶剂从工具或设备上清除；胶料固化后仅能通过机械方式去除，并做对应表面清洁处理。

运输与储存须知

运输

防潮、防雨淋、防晒、防高温，远离热源，小心轻放，禁止挤压碰撞。

贮存

密封并贮放在低温、干燥处，建议贮存温度 5~25℃、湿度≤50% RH。

贮存期：9 个月。

包装规格

- 铝膜包装：600ml / 支，20 支 / 箱
- 20L 桶装
- 200kg 桶装

注意事项

远离儿童存放。

避免与眼睛、皮肤接触。若不慎接触皮肤，先用布擦拭，再用肥皂清洗；若不慎接触眼睛，用大量清水冲洗后尽快就医。

产品安全资料可从 SEPNA 及各分销商处获得，也可通过邮件或服务电话咨询获取。

特别说明

本资料表中的产品性能与使用信息均为标准条件下测得。由于使用条件存在差异，使用者有责任根据自身应用场景对产品进行测试验证。除非 SEPNA 出具针对特定需求的书面证明，否则 SEPNA 仅保证产品符合销售说明书所列规范，不担保其他特定用途。若产品未达到所列要求，SEPNA 的唯一责任为退款或换货，不承担任何意外事故与间接损失责任。

VERSION 1.0/ 2025-03

SERVICE HOTLINE:400-882-1323

E-MAIL:sepna@sepna.cc

WWW.SEPNA.CC