

MegaCast® 6086ZR/B

双组分聚氨酯胶

技术数据说明书

V0320240313



产品描述

MegaCast® 6086ZR/B 是一种双组分聚氨酯灌封胶，兼具合适硬度和弹性，有很好的阻燃性能但不含卤素阻燃剂。本灌封胶经 UL 实验室认证，阻燃等级达到 UL94 V-0，并且 HWI (热金属丝的发火性)，HAI (高电弧的发火性)和 CTI (相比耐漏电起痕指数) 测试均达到最高等级 PLC 0。UL 黄卡号码：E518119。

应用领域

MegaCast® 6086ZR/B 用于中低压电子元器件如开关，传感器，滤波器，控制器，小型变压器等。适用温度 -40 ~ 130°C。

材料混合前特性

主剂 MegaCast® 6086ZR/B

外观	黑色流体
密度 g/cm ³ , GB/T 13354	1.57 ± 0.05
黏度 mPa·s, GB/T 2794	7,500 ± 1,500
混合比例 (按重量)	100

固化剂 MegaCast® HD6086

外观	棕色液体
密度 g/cm ³ , GB/T 13354	1.22 ± 0.05
黏度 mPa·s, GB/T 2794	35 ± 5
混合比例 (按重量)	20

材料混合后特性

外观	黑色流体
可操作时间 min	25 ~ 45 (室温23°C, 60g)
表干时间 h	5 ~ 8
完全固化时间 day	10 ~ 14

材料固化后特性

硬度 Shore D, GB/T 2411	65±5
弹性模量 MPa	49
导热率 W/(m·K), ISO 22007	0.65
玻璃化转变温度 °C	15
阻燃等级 UL94	V-0 (1.5mm), RTI130
体积电阻率 Ω·cm, GB/T 1410	10 ¹³
表面电阻率 Ω, GB/T 1410	10 ¹⁵
介电常数 50Hz, IEC60250	6.42
绝缘强度 kV/mm	>20
相比耐漏电起痕指数, GB/T 4207	600 (蚀损深度<1mm)

注：以上数据均在 20~25°C 条件下测试所得，情况基于实验室测试结果。

使用说明

潮气会对固化过程及最终强度产生负面影响。必须防止主剂和固化剂受潮。保持包装密封，并且存放在干燥处。基材被粘合的表面必须干净、干燥、无灰尘和任何油脂。

施胶方式

本产品在使用之前，有必要先把主剂 MegaCast® 6086ZR/B 搅拌均匀后取料。本产品最好用双组分机器上胶。我公司技术部门可提供进一步详细的信息。

清洗

未固化胶水可用特殊的清洗剂清除，固化后只能用机械方法清除。

产品包装

5kg / 25kg (MegaCast® 6086ZR/B);
5kg / 20kg (MegaCast® HD6086);
(也可按顾客要求包装)。

储存条件

建议储藏在温度为 10 ~ 30°C 的环境下。避免阳光直射、高温、霜冻和潮湿。原包装密封容器中 6 个月。

安全信息

在使用本产品之前，请仔细阅读材料安全数据表。

免责声明

以上信息由实验室反复试验得出，真实可信，但仅作为您使用的参考，不具有法律效应。鉴于市场上产品的多样性及使用方法的差异化，使用者需根据自己的应用需求进行相关测试以确定产品的适用性。我们保留对以上数据进行修改的权利。使用者应该对产品正确的应用负全部责任。我们只对产品本身的质优稳定做出保证，敬请客户使用本产品时，以实测数据为准。

汉司材料科技(天津)有限公司

地址：天津市滨海高新区华苑产业区榕苑路 15 号 1-A-1305

电话: +86 21 5458 0909 传真: +86 21 2302 5185

www.shhansi.com