

MegaCast 6207/B



性能数据表

L01620221213

双组份聚氨酯胶黏剂

产品描述

MegaCast 6207/B是一种无溶剂型双组分聚氨酯胶黏剂。主剂是一种含羟基的预聚物，固化剂是一种改性的预聚物。主、固剂按 100: 100 的重量比混合，固化后得到聚氨酯密封材料。

应用领域

Mega Cast 6207/B 用于中低压电子元器件如开关，传感器，滤波器，控制器，小型变压器 等。适用温度 -40 ~ 120℃。

技术参数

注：以下数据均在 20~25℃条件下测试所得

	Mega Cast 6207/B	Mega Cast HD 6207	测试标准
化学基体	含羟基预聚物	含异氰酸酯预聚物	/
颜 色	黑色流体	无色透明流体	目测
性 状	液体	液体	外观检测
密 度 (g/cm ³)	0.97±0.1g/ml	1.10±0.1g/ml	GB/T 13354-1992
粘度测法	23~25℃ SP27/100RPM	23~25℃/SP27/100RPM	/
粘 度 (mpa·s)	750±200	700±200	GB/T 2794-2013
混 合 比 (按体积)			/
混 合 比 (按重量)	100	100	/
混合后 (主剂 + 固化剂)			
颜 色	黑色		目测
性 状	液体		外观检测
粘 度 (mpa·s)	<1000		GB/T 2794-2013
不流动时间/min	60±10		GB/T 13477.5-2002
完全固化时间/天	5~7		/
固化后(主剂 + 固化剂)			
硬度 (ShoreA)	50±5		GB/T2411
拉伸剪强度 (MPa)	>2 (Al/Al)		GB/T 7124
拉伸强度(MPa)	>1.5		GB/T 2568
断裂伸长率 (100%)	>80		GB/T 2568
弹性模量(MPa)	>4		GB/T 2568
玻璃化转变温度(℃)	-9		ASTM E1640-18
膨胀系数 (ppm/k)	110.1, < T _g , TMA; 273.3 > T _g , TMA		ASTM E831-19
适用温度范围 (℃)	-40 ~ 120		/



操作及处理

- 操作注意事项** 潮气会对固化过程及最终强度产生负面影响。必须防止主剂和固化剂受潮。保持包装密封，并且存放在干燥处。基材被粘合的表面必须干净、干燥、无灰尘和任何油脂。
- 操作过程** 本产品在使用之前，有必要先把主剂 MegaCast 6207/60 搅拌均匀后取料。本产品最好用双组份机器上胶。我公司技术部门可提供进一步详细的信息。
- 清洗** 未固化胶水可用特殊的清洗剂清除，固化后只能用机械方法清除。

包装/贮存/安全

- 包装** 主剂和固化剂需要分开包装，包装规格可以是 5 公斤，或18 公斤
- 贮存** 建议储藏在温度为 10 ~ 30°C的环境下。避免阳光直射、高温、霜冻和潮湿。原包装密封容器中 6 个月。
- 安全信息** 在使用本产品之前，请仔细阅读材料安全数据表。

以上信息由实验室反复试验得出，真实可信，但仅作为您使用的参考，不具有法律效应。鉴于市场上产品的多样性及使用方法的差异化，使用者需根据自己的应用需求进行相关测试以确定产品的适用性。我们保留对以上数据进行修改的权利。使用者应该对产品正确的应用负全部责任。我们只对产品本身的质优稳定做出保证，敬请客户使用本产品时，以实测数据为准。

