

描述

Plexus™ PC150是一种用于EPDM、PP、氯化橡胶、ABS、AES及某些PET/PBT复合材料的液态底涂剂。由于这些材料的配方和表面能有差异，不同的应用都需通过测试来验证。Plexus™ PC150是配合Plexus胶黏剂，用于汽车市场应用的湿气固化型特殊配方。

PC150是250ml金属瓶包装，每瓶可覆盖5m²面积（基于0.05mm湿涂厚度）。

物理特征：

成分	甲苯，氯化聚丙烯，异氰酸苯酯，异氰酸亚甲基二对苯酯，异氰酸聚甲基乙烯基苯乙酯，分子筛
体积固含量	约 8%
颜色	桔秆色/红色液体
闪点	4.4℃

安全措施：

遵守MSDS所列的正确操作注意事项，MSDS如有要求可提供。

设备要求：

Plexus 粘接促进剂PC150可与压力枪、滚花辊或其他类似的工具一起使用。涂敷头应定期清洁或更换。

保质期：

自客户收到货物起一年内，应遵循以下防范措施：

- 将Plexus 粘接促进剂PC150 保存在原容器中；
- 只取少量可供8到12小时生产时间的底涂剂到其他容器中；
- 未用完的产品返回原来的密封容器存储，避免水气污染。

尽管可接受常温储存，推荐1.7°至7.2° C（35°至45° F）低温储存1.7°至7.2° C（35°至45° F）。

表面处理：

粘接面须干净干燥。先用干燥的无纺布配合Plexus清洁剂擦拭污染的基材表面，然后用另一块沾染异丙醇的无纺布再次擦拭基材表面。请注意溶剂的使用安全。

操作：

使用前请摇匀。产品包含有称为分子筛的固体颗粒，起干燥作用。分子筛可以防止底涂剂 PC150 过早的固化。禁止从金属罐中取出这些分子筛。一旦底涂剂 PC150 倒进其他容器且暴露在潮湿的环境中，其固化速度会变得很快，尤其在相对湿度较高的环境中。为了防止提前固化和浪费，只需取出供 8-12 小时生产时间的底涂剂 PC150 即可。产品浑浊即表示已湿气固化。一旦底涂剂 PC150 变得浑浊，即表示产品已经不能使用。

应用：

在粘接表面涂覆一层薄而均匀的涂层，且用最少的量将表面完全覆盖。厚度通常小于 0.05mm。在底涂剂彻底变干后再使用胶带。虽然底涂剂通常在 1 分钟内变干，但需要 10 分钟达到最大的粘接力。为了达到最佳效果，在涂上底涂剂后 30 分钟以内使用胶带。贴合胶带前确保底涂表面没有污染物。

清除：

可以使用丙酮清除底涂剂 PC150，可能需要用力擦拭。

注意：使用溶剂清洗时，请遵循 MSDS 或解决方案中建议的预防措施。

重要声明：所有声明、技术信息和建议都是基于ITW认可的测试。ITW不担保该信息的准确性或完整性。ITW不对该产品作出任何明示或暗示的保证，包括但不限于对适销性或适合特定用途的任何暗示保证。用户负责确定该ITW产品是否适合特定用途，是否适合用户的应用方法。因为有很多因素会影响该产品的使用 and 性能，其中一些在用户的认知和控制之内的，至关重要，用户确定这个产品是否适合一个特定的目的，适用于用户的应用程序工艺，并满足用户的技术参数和要求。

责任认定：如果该产品是不合格品，ITW有权选择专属的解决方案是退还购买该不合格品的价款或更换为合格品。不论主张何种法律，ITW不对其他任何无论是直接的、间接地、特殊的或是偶然性的，使用或无法使用本产品而产生的损失或损害负责，包括疏忽过失，担保或无过失责任主义。除由ITW签署的正式协议内的声明和建议，本协议内未包含的声明或建议均不具有任何效力。

TECHNICAL DATA SHEET

PC150



更多信息:

需要了解更多信息，请联系ITW P&F,EA: 0512-63488388。为了确保最大粘接强度，表面处理需配合具体胶粘剂的操作时间来使用。

ITW Polymers Adhesives North
America (ITW PANA)
30 Endicott Street
Danvers, MA 01923 USA
TEL: 800-851-6692
FAX: 978-774-0516
e-mail: info@itwadhesives.com

Plexus PC150 Rev 08, 21/19