

广州白云科技股份有限公司

广州市白云区太和镇民营科技园云安路 1 号
电话：（86 20）36703113 传真：（86 20）36703100

双组分聚氨酯导热胶 PU8592-F

简介：

双组份聚氨酯导热胶 PU8592-F 固化时无刺激性气体释放，固化后具有优良的导热性能，粘接性能优异，对各种基材无腐蚀，符合欧盟 ROHS 指令要求。主要用于动力电池、储能电池的结构粘接。

1 产品特性

- ◆ 建议混合比例为 1：1（体积比）
- ◆ 高效导热，对多种基材有较好的粘接力
- ◆ 室温固化，加热可加快固化速度，对基材无腐蚀。
- ◆ 耐高低温性能优越，可在-40℃~85℃范围使用

2 主要用途

- ◆ 动力电池、储能电池的粘接以及其他各种基材的粘接

3 典型技术参数

检测项目	技术指标		检测标准
	A 组份	B 组份	
外观	蓝色膏体	黄色膏体	目视
密度（g/cm ³ ）	1.85±0.05	1.80±0.05	GB/T 13354
粘度（mPa s）25℃	80000-160000	80000-180000	GB/T 2794
混合比例（体积比）	1:1		/
混合后性能			
混合后密度（g/cm ³ ）25℃	1.83±0.05		GB/T 13354
混合后粘度（mPa s）25℃	80000-170000		GB/T 2794
操作时间（min）25℃	≥30		GB/T 7123.1
固化后性能			
外观	绿色弹性体		/
硬度（邵 D）	60-75		GB/T 531.1
剪切强度（MPa）	A1/AI≥8		GB/T 7124
拉伸强度（MPa）	≥8		GB/T 528
断裂伸长率（%）	≥15		GB/T 528
导热系数（W/m K）	≥1.2		ASTM D5470
阻燃等级	V-0		UL94
击穿电压（kV/mm）	≥15		GB/T 1695

体积电阻率 (Ω cm)	≥1.0×10 ¹³	GB/T 1692
环境要求	满足 ROHS、REACH 要求	/

4 使用说明

使用本产品前，操作人员须仔细阅读产品安全技术说明资料（MSDS）。

- ◆ 将 A、B 组份按规定体积比混合均匀。若存放过久，需在混合前将 A、B 组分进行高速真空搅拌脱泡。
- ◆ 将混合均匀的胶水涂覆于待粘接基材表面，施加一定压力使被粘表面与结构胶充分接触，厚度均匀(如条件允许，建议抽真空脱泡 1-2 分钟)。
- ◆ 将粘接好的结构件放置于室温（25℃）下固化，168 小时后可完全固化，升温固化速度加快。

5 包装

常规包装为 400mL 双管包装、170L/桶的桶装；也可根据客户产线要求提供不同规格的包装。

6 贮存和有效期限

应储存在阴凉及干燥处，不受阳光直接照射，建议储存温度低于 27℃。混合好的胶料应一次用完，避免造成浪费。在未开封及密封良好的状态下自生产日期计可保存 6 个月。储存期间，填料可能会发生沉降，此为正常状况，应搅拌均匀后再使用。

7 技术服务

- ◆ 提供完整的产品技术资料。
- ◆ 根据客户要求对产品的配方进行调试、满足客户在在产品的某些特殊性能要求；
- ◆ 为客户提供粘结测试，评定本公司在工业用胶产品与贵公司所选材料的粘接性能；
- ◆ 本公司欢迎用户与我们的工程师合作、沟通、共同探讨问题。

8 保证

本公司通过 ISO9001/ISO14001/OHSAS18001 管理体系认证，严格按 ISO9001 质量体系要求生产、控制产品质量。

9 安全须知

本产品属非危险品，但使用时应避免与眼睛接触。有极少数人长时间接触胶液会产生轻度皮肤过敏，有轻度痒痛，建议使用时戴防护手套，粘到皮肤上请用丙酮或酒精擦去，并使用清洁剂清洗干净。若与眼睛接触，请用大量水冲洗，并立即就医处理；应避免小孩接触。

使用者注意: 本文所刊载的数值均不属于规格值, 恕不经预告更改。由于实际情况千差万别, 我们不可能对所有情况一概了解, 所以不能保证我们的产品在某些用法与用途上的正确性和适用性。用户在使用产品之前应详细了解产品和进行初步试验, 然后自行决定最佳的使用方法。