

Technical Data Sheet 低温固化环氧胶

三纳科技
SE624

SE624 是一款加热固化环氧树脂胶粘剂，适用于 ABS、PC、金属、陶瓷等多种材料的粘接，固化效率高，粘接强度优异，同时具备良好的耐热性、耐冲击性与触变性能，施胶操作便捷。

主要用途

适用于电机风扇与转轴的粘结，以及电机换向器线圈的固定。

产品特性

- 固化速度快，常规加热模式 150℃固化 40min；电磁固化模式可实现 200℃下 40-60s 快速固化；
- 耐冲击性能优异，粘接强度高，耐热表现出色；
- 具备触变性，施胶后不流淌，便于涂胶作业。

技术参数

性能	标准	指标
颜色	目测	米黄色
外观	目测	液体
粘度 mPa·s	GB/T 2794-1995	300000±50000
密度 g/cm ³	GB/T 13354-1992	1.45±0.1
固化条件	GB/T 10247-2008	150℃/40min；电磁固化 200℃/40-60s

硬度 Shore D	GB/T 2411-1980	80±5
玻璃化转变温度 Tg °C	ASTM E1545	121
铝 - 铝 拉伸剪切强度 MPa	GB/T 7124-1986	21
低碳钢 - 低碳钢 拉伸剪切 强度 MPa	GB/T 7124-1986	18.5
不锈钢 - 不锈钢 拉伸剪切 强度 MPa	GB/T 7124-1986	24
镀锌铜 - 镀锌铜 拉伸剪切 强度 MPa	GB/T 7124-1986	22
铜 - 铜 拉伸剪切强度 MPa	GB/T 7124-1986	20
聚碳酸酯 - 聚碳酸酯 拉伸 剪切强度 MPa	GB/T 7124-1986	8.5
ABS-ABS 拉伸剪切强度 MPa	GB/T 7124-1986	7.2
PVC-PVC 拉伸剪切强度 MPa	GB/T 7124-1986	11.2
玻璃 - 玻璃 拉伸剪切强度 MPa	GB/T 7124-1986	21.5
环氧树脂 - 环氧树脂 拉伸 剪切强度 MPa	GB/T 7124-1986	20.3
热膨胀系数 PPM/°C	GB/T 1036-1989	52
吸水率 % (24H@25°C)	GB/T 1034-1998	0.16
介电常数 / 介电损耗	GB/T 1693-2007	3.3/0.02

1KHz		
介电常数 / 介电损耗 100KHz	GB/T 1693-2007	3.0/0.03
介电强度 kV/mm	GB 1408.1-1999	26.5
表面电阻 Ω	GB/T 1410-2006	1.9×10^{16}
体积电阻 $\Omega \cdot \text{cm}$	GB/T 1410-2006	5.2×10^{15}
使用温度范围 $^{\circ}\text{C}$	--	-40~170

使用说明

1. 使用前需将产品恢复至室温，回温前请勿打开包装，建议回温时间大于 4 小时。需彻底清洁基材表面，去除涂层、氧化层、油污、灰尘、脱模剂及其他表面污物，被粘接基材的两个表面均匀涂胶可提升粘接效果。
2. 涂胶压合后，在 150 $^{\circ}\text{C}$ 条件下固化 40min；延长固化时间或提高固化温度可进一步提升粘接强度。
3. 固化过程中请勿移动粘接基材，需将基材压紧压实。胶层间隙控制在 0.27-0.9mm 时，可获得最大粘接强度。建议正式使用前先开展验证实验，或联系技术人员确认适配参数。

储存须知

建议 2-8 $^{\circ}\text{C}$ 密封储存，贮存期 6 个月。

包装及运输

包装规格

50ml / 支，1kg / 桶，5kg / 桶。

运输要求

产品属于非危险品，可按一般化学品（低温存储类）运输。运输过程中需防潮、防雨淋、防晒、防高温，远离热源，小心轻放，禁止挤压碰撞。

安全注意事项

远离儿童存放。

建议在通风良好的场所内使用。

禁食，本品固化前应避免与眼睛、皮肤接触。如不慎接触皮肤，先用肥皂水或酒精擦洗，再用清水冲洗；如不慎接触眼睛，先用大量清水冲洗，必要时立即就医。

产品安全资料可从 SEPNA 及各分销商处获得，也可通过邮件或服务电话咨询获取。

特别说明

本资料表中的产品性能与使用信息均为标准条件下测得。由于使用条件存在差异，使用者有责任根据自身应用场景对产品进行测试验证。除非 SEPNA 出具针对特定需求的书面证明，否则 SEPNA 仅保证产品符合销售说明书所列规范，不担保其他特定用途。若产品未达到所列要求，SEPNA 的唯一责任为退款或换货，不承担任何意外事故与间接损失责任。

VERSION 1.0/ 2025-03

SERVICE HOTLINE:400-882-1323

E-MAIL:sepna@sepna.cc

WWW.SEPNA.CC