

Technical Data Sheet 导热环氧灌密封胶

SE685 是一款无溶剂黑色双组份环氧灌密封胶，支持室温或加热固化，固化放热量小、收缩率低，导热性能良好。固化成品具备出色的电气性能、机械性能与抗冲击能力，适用于各类需要全封闭防护的器件，对多数塑料、金属基材均有优秀粘接效果与耐温表现。

一、主要用途

- 适用于变压器、电机定子、点火线圈等需全封闭保护的器件；
- 可用于电机、汽车电子、电动工具、电抗器、仪表等产品的封装保护。

二、产品特性

- 韧性与抗冲击性能优异，机械、电气综合性能出色；
- 电绝缘性、热稳定性突出，高低温交变冲击耐受时长可达 200 小时；
- 阻燃等级达到 UL94 V-0，粘结能力强、抗开裂效果好；
- 吸水率低，防水、防潮性能优异。

三、技术参数

性能	执行标准	指标
A 组分外观	目测	黑色液体
B 组分外观	目测	透明液体
混合后外观	目测	黑色液体
配比（质量比）	-	A:B=100:13
A 组分粘度 mPa·s	GB/T 10247-2008	20000±10000

B 组分粘度 mPa·s	GB/T 10247-2008	20±10
混合粘度 mPa·s	GB/T 10247-2008	2000±1000
A 组分密度 g/cm³	GB/T 13354-92	1.7±0.1
B 组分密度 g/cm³	GB/T 13354-92	1.0±0.1
混合密度 g/cm³	GB/T 13354-92	1.6±0.1
初固化时间 h	GB/T 13477-2002	10-12
混合后可操作时间 min (226g)	GB/T 13477-2002	35±10
完全固化时间	GB/T 13477-2002	25℃/24h; 70℃/2h

四、使用说明

1. 灌封前将待加工器件表面清理干净，保证表面干燥、无油污、灰尘等杂质。
2. 按照 **A:B=100:13** 的质量比例精准称量两组分，充分搅拌均匀，搅拌过程避免大量气泡混入。
3. 混合后的胶液需在可操作时间内完成灌封作业；可根据需求选择室温固化或加热固化模式。
4. 若器件结构复杂，可适当进行真空脱泡处理，提升灌封整体效果。

五、储存须知

请将产品密封存放于阴凉、干燥、通风的环境中，远离热源与阳光直射。两组分分开存放，避免混料。

六、包装及运输

包装规格

采用标准工业铁桶密封包装，具体规格可参考产品合格证。

运输要求

本品属于非危险品，可按普通化学品运输。运输途中做好防潮、防雨、防晒防护，禁止剧烈撞击、挤压。

七、安全注意事项

1. 请放置在儿童无法接触的区域，严禁食用。
2. 作业环境需保持通风，固化前避免胶液接触皮肤、眼睛。
3. 若不慎接触皮肤，立即使用肥皂水或酒精擦拭，再用清水冲洗；若误入眼睛，用大量清水持续冲洗，并及时就医。
4. 产品安全说明书可向 SEPNA 官方、合作分销商索取，也可致电或邮件咨询官方客服。

八、质量保证书

本资料标注的产品性能与使用参数均基于标准环境检测所得。使用者在正式投产前，务必结合自身工况、基材开展小样测试，确认产品适配性。除 SEPNA 出具专项书面证明外，公司仅保证产品符合本说明书标注指标，不承担超出范围的使用责任。若产品本身未达到标注标准，公司仅提供换货、退款服务，不对使用过程中产生的意外事故承担责任。

VERSION 1.0/ 2025-03

SERVICE HOTLINE:400-882-1323

E-MAIL:sepna@sepna.cc

WWW.SEPNA.CC