

广州白云科技股份有限公司

广州市白云区太和镇民营科技园云安路 1 号
电话：(86 20) 36703113

SKF323-X 双组分灌密封胶（12Kg 和 2Kg 规格）

一、概述

本品是一种室温固化的脱醇型双组分有机硅灌密封胶，具备固化速度快、耐黄变、防水防潮、绝缘性能优异、粘接基材广泛等特点，适用于光伏接线盒、集成电路板、变压器、防水电源等大面积粘合的密封件浇注和灌封。

二、产品特性

- ◆ 双组份，脱醇型，室温固化；
- ◆ 优异的力学、电学、耐老化、耐黄变性能；
- ◆ 适合多种类基材组件的粘接与密封；
- ◆ 符合欧盟 RoHS 环保指令要求。

三、典型技术参数

项目	A 组分	B 组分	检测标准
外观	白色或黑色流体	无色至淡黄色透明液体	目测
密度, g/cm3	1.27~1.33	0.95~1.01	GB/T 13354
黏度, mPa.s（25℃）	4000-6000	30~60	GB/T 2794
质量比	6	1	-
混合后性能			-
混合后粘度, mPa.s （25℃）	1000~3000		GB/T 2794
表干时间（25℃）	15~30		
固化后性能			
硬度, Shore A	30~50		GB/T 531
拉伸强度, MPa	≥0.8		GB/T 528
伸长率, %	≥80		GB/T 528
介电强度, KV/mm	≥18		GB/T 1695
体积电阻率, Ω.cm	≥5.0×10 ¹⁴		GB/T 1692
导热系数, W/m.K	≥0.25		ISO22007

注：表中力学性能和电学性能均在 23±2℃，相对湿度 50±5%条件下固化 7 天测得。

四、使用方法

1. 混合之前，A 组分需要利用手动或自动搅拌器等容器充分均匀地进行搅拌，B 组分是在封

住盖的状态下充分摇动容器，然后再使用。

2. 当需要附着于应用材料上时，请先确认是否能够附着，然后再应用。
3. A、B 体积比为 A:B=4:1，需要变更操作性等条件时，应区分于以上比例，并对变更混合比例进行简易实验后应用。通常，B 组分用量越多，固化越快，可操作的时间也越短。
4. 手动混合时，如果需要灌封的深度较深，表面及内部可能会发生气泡或针孔，此时应把混合液放入真空容器中，在负压 0.06 MPa 下至少脱泡 5 分钟后使用。
5. 把混合均匀的胶料灌封到需要灌封的产品中，在室温条件下自然固化，初固后可进入下道工序，固化前不得搬运组件。

五、包装与储存

1. 本品为双组分产品，包装规格为 A 组分：12Kg/桶，B 组分：2Kg/罐。
2. 本品应放置于阴凉干燥处，贮存期自生产之日起 6 个月。

六、技术服务

- ◆ 提供完整的产品技术资料；
- ◆ 根据客户要求对产品的配方进行调试，满足客户在产品某些特殊性能要求；
- ◆ 为客户提供粘结性测试，评定本公司的工业用胶产品与贵公司所选用材料的粘结性能；
- ◆ 本公司欢迎用户与我们的工程师合作，沟通，共同探讨解决方案。

七、质量保证

本公司通过 ISO9001/ISO14001/OHSAS18001 管理体系认证，严格按 ISO9001 质量体系要求生产、控制产品质量。

八、注意事项

在使用产品之前，应查看产品的安全技术说明书(MSDS)资料。

密封胶产品完全固化后并无毒性，但在固化之前应避免与眼睛接触，若与眼睛接触，请用大量水冲洗，并找医生处理；未固化的产品应避免小孩接触。产品在固化过程中会放出小分子物质，在施工及固化区应注意通风，以免小分子物质浓度太大对人产生不良影响。

使用者注意：本文所刊载的数值均不属于规格值，恕不经预告更改。由于实际情况千差万别，我们不可能对所有情况一概了解，所以不能保证我们的产品在某些用法与用途上的正确性和适用性。用户在使用产品之前应详细了解产品，然后自行决定最佳的使用方法。