

广州白云科技股份有限公司

广州市白云区太和镇民营科技园云安路 1 号

电话：(86 20) 36703113

SKF452-AB 双组分灌封胶

一、产品特性

本产品是一种室温固化的脱醇型双组分有机硅灌封胶，固化时不放热、无腐蚀、收缩率小，适用于电子元器件，照明等的各种灌封、粘结。主要特点如下：

- 脱醇型，室温固化，混合比例为 10:1（重量比）；
- 流动性好，在很宽的温度范围（-40℃~150℃）内保持橡胶弹性；
- 防水防潮，耐化学介质；
- 与塑料，橡胶等材料具有良好的粘结性；
- 符合欧盟 RoHS 环保指令要求。

二、主要用途

广泛应用于电子电器，照明等行业的灌封，粘结。

三、典型技术数据

项目	A 组分	B 组分	检测标准
外观	白色/黑色流体	无色至淡黄色透明液体	目测
密度，g/cm ³	1.28~1.38	0.95~1.05	GB/T 13354
黏度，mPa.s（25℃）	1400~3000	55~80	GB/T 2794
混合后性能			—
外观	白色/黑色		目测
表干时间，min（25℃）	30~90		GB/T 13477
固化后性能			—
邵氏硬度，Shore A	40~65		GB/T 531
拉伸强度，MPa	≥0.5		GB/T 528
伸长率，%	≥70		GB/T 528
介电强度，KV/mm	≥15		GB/T 1695
体积电阻率，Ω.cm	≥1.0×10 ¹³		GB/T 1692
导热系数，W/（m.K）	≥0.3		ISO22007

四、使用指南

- 混合之前，A 组分需要利用手动或自动搅拌器等容器充分均匀地进行搅拌，B 组分是在封住盖的状态下充分摇动容器，然后再使用。

2. 当需要附着于应用材料上时，请先确认是否能够附着，然后再应用。
3. A、B 重量比为 A:B=10:1，如果需要变更操作性等条件时，应区分于以上比例，并对变更混合比例进行简易实验后应用。通常，B 组分用量越多，固化越快，可操作时间越短。
4. 手动混合时，如果需要灌封的深度较深，表面及内部可能会发生气泡或针孔，此时应把混合液放入真空容器中，在负压 0.06 MPa 下至少脱泡 5 分钟后使用。

五、技术服务

- ◆ 提供完整的产品技术资料；
- ◆ 根据客户要求对产品的配方进行调试，满足客户在产品某些特殊性能的要求；
- ◆ 为客户提供粘结性测试，评定本公司的工业用胶产品与贵公司所选用材料的粘结性能；
- ◆ 本公司欢迎用户与我们的工程师合作，沟通，共同探讨解决方案。

六、质量保证

本公司通过 ISO9001/ISO14001/OHSAS18001 管理体系认证，严格按 ISO9001 质量体系要求生产、控制产品质量。

七、注意事项

在使用产品之前，应查看产品的安全技术说明书(MSDS)资料。

密封胶产品完全固化后并无毒性，但在固化之前应避免与眼睛接触，若与眼睛接触，请用大量水冲洗，并找医生处理；未固化的产品应避免小孩接触。产品在固化过程中会放出小分子物质，在施工及固化区应注意通风，以免小分子物质浓度太大对人产生不良影响。

使用者注意：本文所刊载的数值均不属于规格值，恕不经预告更改。由于实际情况千差万别，我们不可能对所有情况一概了解，所以不能保证我们的产品在某些用法与用途上的正确性和适用性。用户在使用产品之前应详细了解产品，然后自行决定最佳的使用方法。