

广州白云科技股份有限公司

广州市白云区太和民营科技园云安路 1 号
电话：(86 20) 36703113 传真：(86 20) 36703100

SKT271 工业用硅酮胶

一、产品特性

- ◆ 中性硅酮胶, 室温固化, 使用方便, 对大多数材料无腐蚀性;
- ◆ 耐高温性能优越, 使用温度达 260℃ 以上, 瞬间耐温达 300℃;
- ◆ 粘结性能好, 对多种材料具有良好的粘结性;

二、主要用途

- ◆ 适用于家用电器(如微波炉), 电子元器件等需耐高温场合的粘结, 绝缘密封;
- ◆ 蒸气熨斗、高温空气过滤器、高温烘箱、高温管道等工业产品的粘结密封;

三、典型技术数据

检测项目	测试结果	检测标准
外观	红色/黑色, 半流淌膏体	目测
表干时间 min	20~50	GB/T 13477
密度 g/cm ³	1.11±0.03	GB/T 13477
拉伸强度 MPa	≥1.2	GB/T 528
断裂伸长率 %	≥200	GB/T 528
体积电阻率 Ω·cm	≥1×10 ¹⁴	GB/T 1692
击穿电压 kV/mm	≥15	GB/T 1695
储存期	-20℃~+27℃的阴冷干燥处储存, 自生产日期起, 储存期为 3 个月	

四、使用说明

- 密封胶的最佳施工环境应在 4℃~40℃, 相对湿度为 40%~80%的清洁环境下施工;
- 为了不影响粘结效果, 所有表面都建议进行脱脂和除污处理, 并确保清洁干燥。合适的溶剂包括异丙醇, 丙酮或甲乙酮。

3. 在已经预处理过的表面上涂该密封胶，然后迅速盖上需要粘合的另一面。
4. 当暴露于湿气时，在室温及 50%的相对湿度条件下，密封胶在 10 到 20 分钟内表面结皮。在表面结皮前应用刀具将其多余的密封胶刮去，用刮刀可以轻易的挂掉固化表层。

五、包装

- ◆ 塑料筒包装，规格为 300ml，2600ml（净含量 2500ml）。

六、技术服务

- ◆ 提供完整的产品技术资料；
- ◆ 根据客户要求对产品的配方进行调试，满足客户在产品某些特殊性能的要求；
- ◆ 为客户提供粘结性测试，评定本公司的工业用胶产品与贵公司所选用材料的粘结性能；
- ◆ 本公司欢迎用户与我们的工程师合作，沟通，共同探讨解决方案。

七、质量保证

本公司通过 ISO9001/ISO14001/OHSAS18001 管理体系认证，严格按 ISO9001 质量体系要求生产、控制产品质量。

八、注意事项

在使用产品之前，应查看产品的安全技术说明书(MSDS) 资料。

密封胶产品完全固化后并无毒性，但在固化之前应避免与眼睛接触，若与眼睛接触，请用大量水冲洗，并找医生处理；未固化的产品应避免小孩接触。产品在固化过程中会放出小分子物质，在施工及固化区应注意通风，以免小分子物质浓度太大对人产生不良影响。

使用者注意：本文所刊载的数值均不属于规格值，恕不经预告更改。由于实际情况千差万别，我们不可能对所有情况一概了解，所以不能保证我们的产品在某些用法与用途上的正确性和适用性。用户在使用产品之前应详细了解产品，然后自行决定最佳的使用方法。