

广州白云科技股份有限公司

广州市白云区太和镇民营科技园云安路 1 号

电话：(86 20) 36703113

SMG533 光伏组件专用密封胶

一. 产品特性

- 单组分触变性，脱脲型，室温固化；
- 优异的粘结性能，对玻璃、铝、TPT/TPE 背材、PP0 接线盒等有很好的粘接性，并且无腐蚀性；
- 通过双“85”高温高湿试验，抗老化试验，冷热温差冲击试验，具有耐黄变，防潮、抗环境腐蚀、抗机械冲击和热冲击、防震等功能；
- 通过 SGS, UL, TÜV 认证，符合欧盟 RoHS 指令要求。

二. 主要用途

- 光伏组件与家用电器的粘结密封固定；
- 各种加热元器件的绝缘密封。

三. 典型技术数据

项目	结 果	检测标准
表干时间 min	5~15	GB/T 13477
硬度 Shore A	45~60	GB/T 531
密度 g/cm ³	1.49±0.05	GB/T 13477
拉伸强度 MPa	≥2.2	GB/T 528
断裂伸长率 %	≥250	GB/T 528
介电强度 KV/mm	≥15	GB/T 1695
体积电阻率 Ω.cm	≥1.0×10 ¹⁴	GB/T 1692

四. 包装及颜色

胶瓶装：310ml/筒；复合软膜：400ml/软包，590ml/软包；铁桶装：270KG/桶，290 KG/桶，182L/桶，200L/桶。

颜色：白色，黑色，或客户要求的其它颜色。

五. 粘接面预处理方法

- 所有表面应是清洁干燥的，清除所有对粘结有影响的油脂和沾染物。合适的溶剂包括异丙醇、丙酮或甲基乙基酮。
- 某些特定塑料的粘合需要对表面进行特殊处理，例如聚丙烯和聚四氟乙烯需要化学腐蚀或等离子处理，从而达到最佳粘合。

六. 使用方法

1. 使用手动胶枪或自动打胶机在已经预处理过的基材表面涂上密封胶，然后迅速贴合需要粘结的另一面。
2. 在室温及 50%的相对湿度条件下，密封胶会在 15 分钟内表面结皮，在表面结皮前应将其多余的密封胶刮去。

七. 固化时间

固化表层形成后，固化会从表层继续向内深入。24 小时之内（室温及 50%相对湿度条件下）SMG533 中性密封胶的固化厚度大于 2.0 毫米。更深的部分，尤其是与空气接触有限的部分，固化的时间会更长。低湿度情况下固化时间同样会延长。在处理和封装粘合零件之前，建议使用者耐心等待（足够长的时间），以确保密封胶的完整性不受影响。此时间取决于多种因素，应由使用者根据密封胶的特定用途来决定等待时间。并建议当固化深度超过 1cm 以上时，请选择双组分密封胶。

八. 有效期及储存

密封胶应放置于阴凉干燥处，有效期为 9 个月（从生产之日算起）。

九. 注意事项

本产品完全固化后无毒性，但固化前应避免与眼睛、小孩接触，工作环境区域注意保持通风。

使用者注意：本文所刊载的都是我们认为可靠的资料，由于实际情况千差万别，我们不可能对所有情况一概了解，所以不能保证我们的产品在某些用法与用途上的正确性和适用性。用户在使用产品之前应详细了解产品，然后自行决定最佳的使用方法。