

Technical Data Sheet 聚氨酯层压胶

SP131 是一款湿固化单组份聚氨酯粘合胶，固化过程中会发泡膨胀，可对不平整表面起到整平作用，适配自动化与手动施工场景。

主要用途

适用于夹芯板与蒙皮材料的粘合，对木材、塑料、金属、玻璃纤维、矿棉等多种基材均具有良好的粘合力。

产品特性

- 无溶剂环保配方；
- 施胶用量低，粘接强度高；
- 固化后高膨胀，填充性能优异；
- 施工便捷，支持泵送作业。

技术参数

性能	标准	指标
外观	目测	棕黄色液体
固化机理	--	湿气固化
密度 g/cm ³	GB/T 13354-92	1.1
固含量 %	--	100%
粘度 mPa.s	GB/T 10247-2008	2500±500
使用温度 °C	GB/T 20028-2005	15-30

开放时间 min	GB/T 10247-2008	20
固化时间 min	GB/T 10247-2008	45
铝 - 铝 拉伸剪切强度 MPa	--	> 2
保质期	--	6 个月

以上数据均为标态下检测数据；标准环境：23℃，50% RH。

使用说明

通用说明

使用前请务必阅读材料安全数据表，了解相应预防措施和安全规范，对免于强制贴标签的化学产品也应遵守相关防护要求。本产品仅适用于有经验的专业用户，使用前必须针对实际基材与施工条件进行测试，确认附着力与材料兼容性。

基材预处理

待粘接表面必须清洁、干燥，无油脂、油污、灰尘及其他污染物。清洁后可根据基材表面类型选择物理或化学预处理方式，具体方案需通过试验确定。

施工操作

1. 常规涂胶量介于 100-300 g/m²，特定基材组合的涂胶量需通过试验确认。
2. 本品适配自动化施胶；手动施胶使用抹子涂抹后，需在表面喷洒 10% 的细水雾，并在开放时间内完成基材贴合。
3. 需施加足够的粘接压力保证基材与胶层无空隙接触，压力值需低于芯材最大抗压强度，具体参数通过试验确定；施压过程中不可提前释放压力，需保压至规定时长。

固化说明

本品可在 15℃-30℃ 环境下固化，温度越高固化速度越快，反之则固化速度减慢。固化过程中会释放二氧化碳，若粘接基材均为非多孔材质，需预留空腔等结构保证气体逸出。

清理说明

未固化的湿胶可使用清洗剂清除，适用于工具、设备与基材表面的污渍清理；胶料固化后仅能通过机械方式去除。

储存须知

推荐储存温度：15℃-30℃

未开封原包装贮存期：6 个月

包装及运输

包装规格

产品采用铁桶密闭包装，规格包含 20kg / 桶、200kg / 桶、1100kg / 吨桶。

运输要求

防潮、防雨淋、防晒、防高温，远离热源，小心轻放，禁止挤压碰撞。

安全注意事项

禁食，远离儿童存放。

本品固化前应避免与眼睛、皮肤接触。如不慎接触皮肤，先用肥皂水或酒精擦洗，再用清水冲洗；如不慎接触眼睛，先用大量清水冲洗，必要时立即就医。

产品安全资料可从 SEPNA 及各分销商处获得，也可通过邮件或服务电话咨询获取。

特别说明

本资料表中的产品性能与使用信息均为标准条件下测得。由于使用条件存在差异，使用者有责任根据自身应用场景对产品进行测试验证。除非 SEPNA 出具针对特定需求的书面证明，否则 SEPNA 仅保证产品符合销售说明书所列规范，不担保其他特定用途。若产品未达到所列要求，SEPNA 的唯一责任为退款或换货，不承担任何意外事故与间接损失责任。

VERSION 1.0/ 2025-03

SERVICE HOTLINE:400-882-1323

E-MAIL:sepna@sepna.cc

WWW.SEPNA.CC