

Technical Data Sheet 门窗组角结构粘接胶

双组份聚氨酯组角胶（SP213）

SP213 系列为双组份、无溶剂、自固化型聚氨酯粘合剂，无需依赖空气中水分即可完成固化，适配密闭场景粘接作业，主打铝门窗角部注射粘接工艺。产品硬度高、韧性适中，填缝性能优异，专属于门窗断面角部粘接，可同时实现结构加强与密封防护。

一、主要用途

- 适配铝门窗角部连接注射系统，依托高硬度、韧性与填缝能力完成门窗组角粘接作业；
- 对铝合金、尼龙、各类金属等工业常用材料具备优异粘接效果；
- 粘接密封性出色，防水性能良好。

二、产品特性

- 可操作时长可达 40 分钟，适配多种施工场景，施工过程中胶体不滴落；
- 固化速度快，成品硬度高、整体粘接强度大、韧性优良；
- 出胶流畅稳定，常规挤出量为 100-200g / 分钟。

三、技术参数

本产品所有数据均在标准状态下检测，执行标准：JC/T 25620-2002《建筑门窗用组角结构密封胶》。

性能	指标
产品系列	SP211、SP212、SP213、SP214
外观	白色、均匀细腻、无颗粒

密度 (g/cm³)	1.5±0.05
下垂度 (mm)	≤3; 0-2
混配比例 (体积比)	100:100
适用期 (min)	SP211≥10; SP212 为 5-10; SP213 为 15; SP214 为 25; 另有规格为 5
表干时间 (min)	30±5、30±5、50±5、5 (分系列区分)
弯曲变形 (mm)	≥4; > 15 (可断裂); > 18 (无裂痕)
邵氏 D 硬度	24H≥60; 7 天 > 70、> 75 (分系列区分)
铝 - 铝剪切强度 (MPa)	24H≥2、≥4; 7 天≥3、≥6 (分系列区分)
耐温性能 (°C)	-50~+100
施工使用温度 (°C)	5~+40
保质期 (月)	6

四、使用说明

1. 正式使用前，请仔细查阅材料安全数据表，严格遵守安全防护要求，如需技术支持，可联系三纳公司。
2. 基材预处理：保持粘接基材表面清洁、干燥，无灰尘、油脂及各类污染物。金属基材可搭配专用底漆，提升附着力与长期粘接稳定性；塑料基材可通过研磨、喷砂处理，彻底去除表面脱模剂，优化粘接效果。
3. 现场施工：旋开胶筒顶部螺帽，取下扣盖，安装混合嘴；将胶筒装入胶枪，挤出前端胶体，混合嘴前半段胶体严禁注入型材空腔。对准型材注胶孔匀速打胶，直至两侧观察孔有胶体溢出，再切换至下一个角部施工。

五、储存须知

产品需密封存放于干燥、阴凉、避光且通风良好的环境中，自生产日期算起，整体贮存周期为 6 个月。

六、包装及运输

包装规格

采用双管塑料筒包装，配套静态混合胶嘴；单组容量 600ML，12 组为一箱。

运输要求

运输全程做好防潮、防雨淋、防晒、防高温措施，远离热源；搬运时轻拿轻放，严禁挤压、碰撞包装。

七、注意事项

本品禁止食用，需放置在儿童接触不到的位置。胶体固化前，避免接触皮肤与眼部。若不慎沾染皮肤，立即使用肥皂水或酒精擦拭清洗；若胶体进入眼睛，先用大量清水持续冲洗，情况严重时务必及时就医。

八、安全操作资料

本文档未包含完整产品安全资料。使用前请通读产品资料、安全资料及包装标签，规范作业。产品安全资料可向 SEPNA 品牌及各分销商索取，也可发送邮件至 sepna@sepna.cc，或拨打服务热线 400-882-1323 咨询获取。

九、质量保证书

本说明书标注的产品性能与使用信息均真实可靠。使用者在批量投产前，需结合自身工况、基材类型开展测试，验证产品适配性与使用安全性。文档中的应用建议不适用全部工况，除非 SEPNA 出具针对特定需求的书面专项证明，否则仅保证产品符合本说明书标注规范。若产品未达到标称指标，SEPNA 仅提供退款或换货服务，不承担使用过程中产生的意外事故相关责任。

VERSION 1.0/ 2025-03

SERVICE HOTLINE:400-882-1323

E-MAIL:sepna@sepna.cc

WWW.SEPNA.CC