

Technical Data Sheet 双组份聚氨酯导热结构胶

SP281 是一款高强度双组份聚氨酯导热结构胶，具备优异的施工应用性能，触变性良好，表干时间与固化时间短，高温高湿条件下开放时间长，可满足工业领域高要求的结构粘接需求。

主要用途

- 环氧树脂保温板两侧分别与液冷板和铝型材边框的粘接；
- 新能源车辆电池模组粘接及模组固定，以及其他结构性粘接场景。

产品特性

- 固化速度快，上强度效率高，适配环氧板、玻纤增强材料、金属等多类基材；
- 触变性优异，施工操作便捷，高温高湿环境下开放时间长；
- 密度低，同时具备高强度、高韧性的结构力学性能。

技术参数

性能	标准	指标
混合颜色	目测	米色
配比	质量比	A:B=100:50
A 组分粘度 mPa·s	GB/T 10247-2008	约 30000
B 组分粘度 mPa·s	GB/T 10247-2008	约 35000
A 组分密度 g/cm ³	GB/T 13354-92	约 1.25
B 组分密度 g/cm ³	GB/T 13354-92	约 1.22

混合密度 g/cm ³	GB/T 13354-92	约 1.24
固含量 %	GB/T 2793-1995	100
混合稠度	GB/T 1749-1979	膏状触变型
表干时间 min	GB/T 10247-2008	约 3
混合后可操作时间 min	GB/T 10247-2008	约 6
硬度 Shore D	GB/T 521-2008	约 80
拉伸强度 N/mm ²	GB/T 528-2009	约 40
断裂伸长率	GB/T 528-2009	约 2%
弹性模量 N/mm ²	HG/T 3321-2012	约 2000
拉伸剪切强度 N/mm ²	GB/T 6328-86	约 20
玻璃化转变温度 T _g	GB/T 11998-1989	60℃
施工温度 ℃	GB/T 20028-2005	10-35℃
保质期（10℃-30℃密封）	--	A 组分：12 个月；B 组分：9 个月

以上数据均为标态下检测数据，执行标准：ASTM E 1464-01。

使用说明

通用说明

本产品仅适用于具备专业经验的用户。使用前必须针对实际基材与施工条件进行测试，确认附着力与材料兼容性。使用前请阅读材料安全数据表，了解相应预防措施和安全建议；对于免于强制贴标签的化学产品，也应遵守通用防护规范。如需技术支持，可联系三纳公司获取分析与方案支持。

基材预处理

基材表面需保持清洁干燥，无灰尘、油脂及其他污染物。金属基材可搭配合适的底漆，提升附着力与长期粘接稳定性；塑料基材可通过研磨或喷砂处理，去除表面脱模剂，改善粘接效果。

施工操作

A 组份使用前需缓慢搅匀，避免填料因长期储存产生沉降。推荐使用双组份专用施胶设备或混合装置充分混合 A、B 组份，混合过程需避免空气混入。

混合后的胶液需在可操作时间内使用完毕，超时凝胶后不可继续使用。可操作时间受混合胶量与环境温度影响：胶量越大、温度越高，可操作时间越短；低温环境可延长可操作时间。

固化说明

胶液可在 15℃-60℃ 环境下固化，固化速度随温度升高显著加快；添加催化剂（促进剂）也可加速固化，同步缩短可操作时间与开放时间。

清理说明

未固化的湿胶可使用清洗剂清除，适用于施工工具、设备与基材表面污渍清理；胶料固化后仅能通过机械方式去除。

储存须知

产品建议储存在 10℃-30℃ 的干燥环境中，避免阳光直射或霜冻。开封后需对内装物做好防潮保护。

包装及运输

包装规格

产品采用铁桶密闭包装，颜色与重量标注于合格证。规格为 A 组分 20kg / 桶，B 组分 10kg / 桶。

运输要求

运输过程需防潮、防雨淋、防晒、防高温，远离热源，小心轻放，禁止挤压碰撞。运输过程最低温度限为 -20℃，最长持续时间限为 7 天。

安全注意事项

禁食，远离儿童存放。

本品固化前应避免与眼睛、皮肤接触。如不慎接触皮肤，先用肥皂水或酒精擦洗，再用清水冲洗；如不慎接触眼睛，先用大量清水冲洗，必要时立即就医。

产品安全资料可从 SEPNA 及各分销商处获得，也可通过邮件或服务电话咨询获取。

特别说明

本资料表中的产品性能与使用信息均为标准条件下测得。由于使用条件存在差异，使用者有责任根据自身应用场景对产品进行测试验证。除非 SEPNA 出具针对特定需求的书面证明，否则 SEPNA 仅保证产品符合销售说明书所列规范，不担保其他特定用途。若产品未达到所列要求，SEPNA 的唯一责任为退款或换货，不承担任何意外事故与间接损失责任。

VERSION 1.0/ 2025-03

SERVICE HOTLINE:400-882-1323

E-MAIL:sepna@sepna.cc

WWW.SEPNA.CC