广州白云科技股份有限公司

广州市白云区太和镇民营科技园云安路 1 号
电话：（86 20）36703113 传真：（86 20）36703100

SS622E-K 光伏组件用双组分硅酮密封胶

一、产品特性

◆ 固化快，2h 内完全固化；
◆ 中性固化，无刺激性气味；
◆ 混合比例 1:1（体积比），配比好控制，抗波动；
◆ 对大多数金属、玻璃、TPT/TPE 背材、PPO 接线盒等具有良好的粘结性；
◆ 耐双“85”老化，耐黄变优异；
◆ 良好的抗冷热冲击和抗应力变化；
◆ 绝缘，防潮，抗漏电性能好；
◆ 符合 RoHS 指令、REACH、无卤要求。

二、主要用途

◆ 用于光伏组件边框和接线盒，及各类电子产品、电器设备、灯具的的密封粘结。

三、典型技术数据

检测项目	测试结果		
	A 组份	B 组份	检测标准
外观	白色/黑色膏状	白色膏状	目视
密度（g/cm^3）	1.49±0.05	1.49±0.05	GB/T 13354
混合比例	A：B=1：1		/
表干时间（min）	8～30		GB/T 13477
完全固化时间（h）	≤2		/
硬度（Shore A）	40～60		GB/T 531.1
拉伸强度（MPa）	≥2.0		GB/T 528
断裂伸长率（%）	≥200		GB/T 528
体积电阻率（Ω·cm）	≥1.0×10^{14}		GB/T 1692
击穿电压(kV/mm)	≥18		GB/T 1695

四、使用说明

◆ SS622E-K 为双组分缩合型硅酮密封胶，使用时，按照体积比（1:1）进行混合使用，混合比例偏差较大时，固化时间、硬度和粘结性会出现不稳定现象，在（混合比 0.9：1～1.1:1）区间，各项性能变化不大，因此使用时混合比尽量设定准确。

◆ B 组分为固化剂，使用时与空气长时间接触会引起表层结皮，最终形成弹性体。使用过程中如有接触空气的情况，应快速用薄膜纸压紧胶面排除空气，盖紧桶盖密封保存，以防结皮和粉化问题出现。

◆ A 组分，使用时可以与空气长期接触，不会固化，不影响产品性能，但要做好防尘和杂

物混入，使用完后，可使用 A 组分料冲洗混合管，存放时应盖紧桶盖保存。

◆ 使用该产品，应先进行样件粘结测试，测试通过再用于生产；为增加粘结的可靠性，可对基材进行擦拭清洗（无水乙醇或异丙醇溶剂，白纱布浸润进行擦拭清洗）。

五、颜色

A 组分：白色/黑色；B 组分：白色。

六、包装

◆ 200L 镀锌桶装（A 组分+B 组分）：580kg/组（290kg+290kg）；

◆ 20L 桶装(A 组分+B 组分)：50kg/组（25kg+25kg）；

◆ 1:1 双管支装：400ml/组；

其他包装要求可致电咨询。

七、储存和有效期

于阴凉干燥处贮存，自生产日期起，A 组分有效期为 12 个月，B 组分有效期为 6 个月。

八、技术服务

◆ 提供完整的产品技术资料；

◆ 根据客户要求对产品的配方进行调试，满足客户在产品某些特殊性能的要求；

◆ 为客户提供粘结性测试，评定本公司的工业用胶产品与贵公司所选用材料的粘结性能；

◆ 本公司欢迎用户与我们的工程师沟通，合作，共同探讨解决方案。

九、质量保证

本公司通过 ISO9001/ISO14001/OHSAS18001 管理体系认证，严格按 ISO9001 质量体系要求生产、控制产品质量。

十、安全须知

在使用产品前，应查看产品的安全技术说明书(MSDS)资料。

产品完全固化后并无毒性，但在固化之前应避免与眼睛接触，若与眼睛接触，请用大量水冲洗，并找医生处理；未固化的产品应避免小孩接触。产品在固化过程中会放出小分子物质，在施工及固化区应注意通风，以免小分子物质浓度太大对人产生不良影响。

使用者注意：本文所刊载的数值均不属于规格值，恕不经预告更改。由于实际情况千差万别，我们不可能对所有情况一概了解，所以不能保证我们的产品在某些用法与用途上的正确性和适用性，用户在使用产品前应详细了解产品。